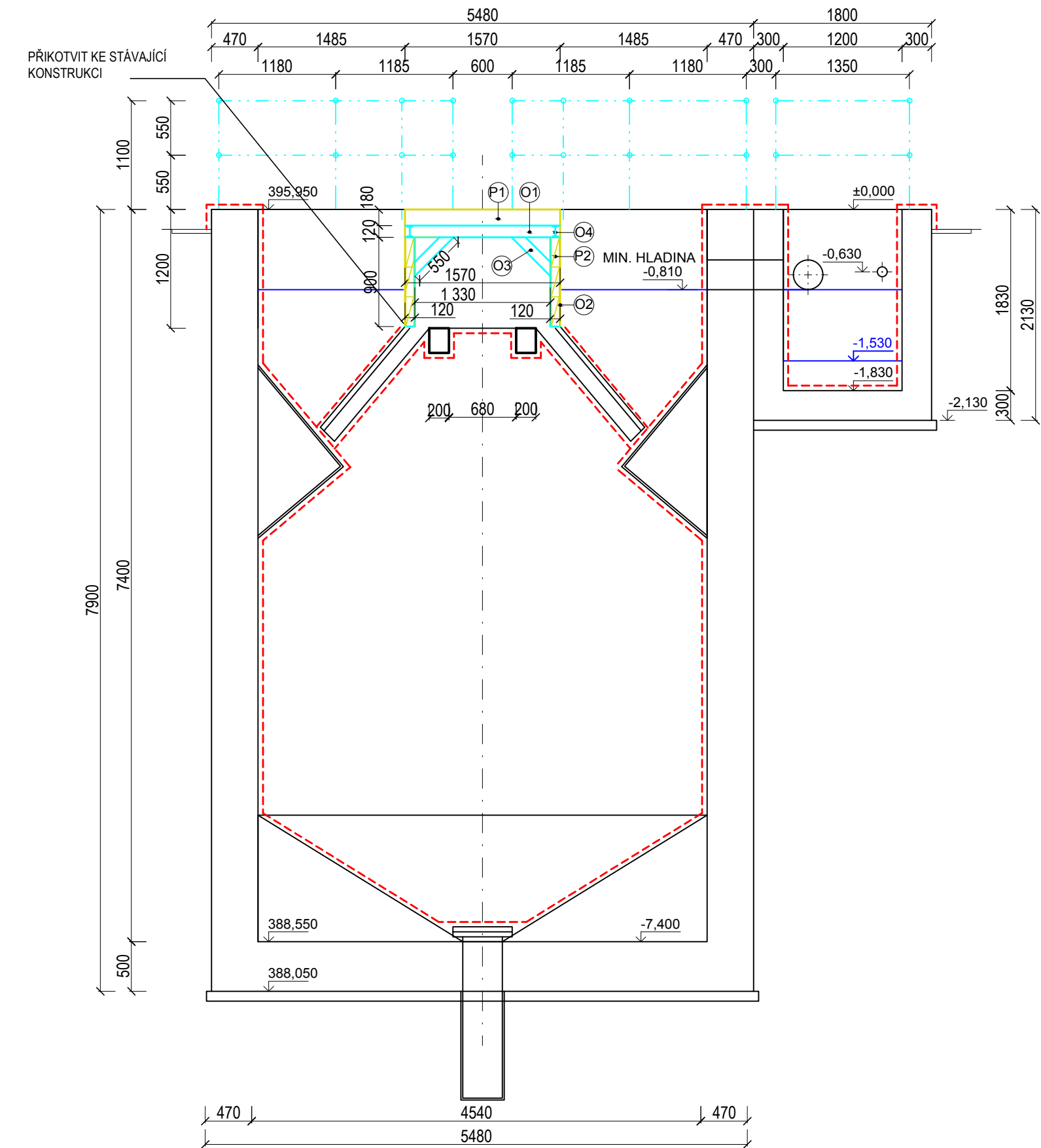
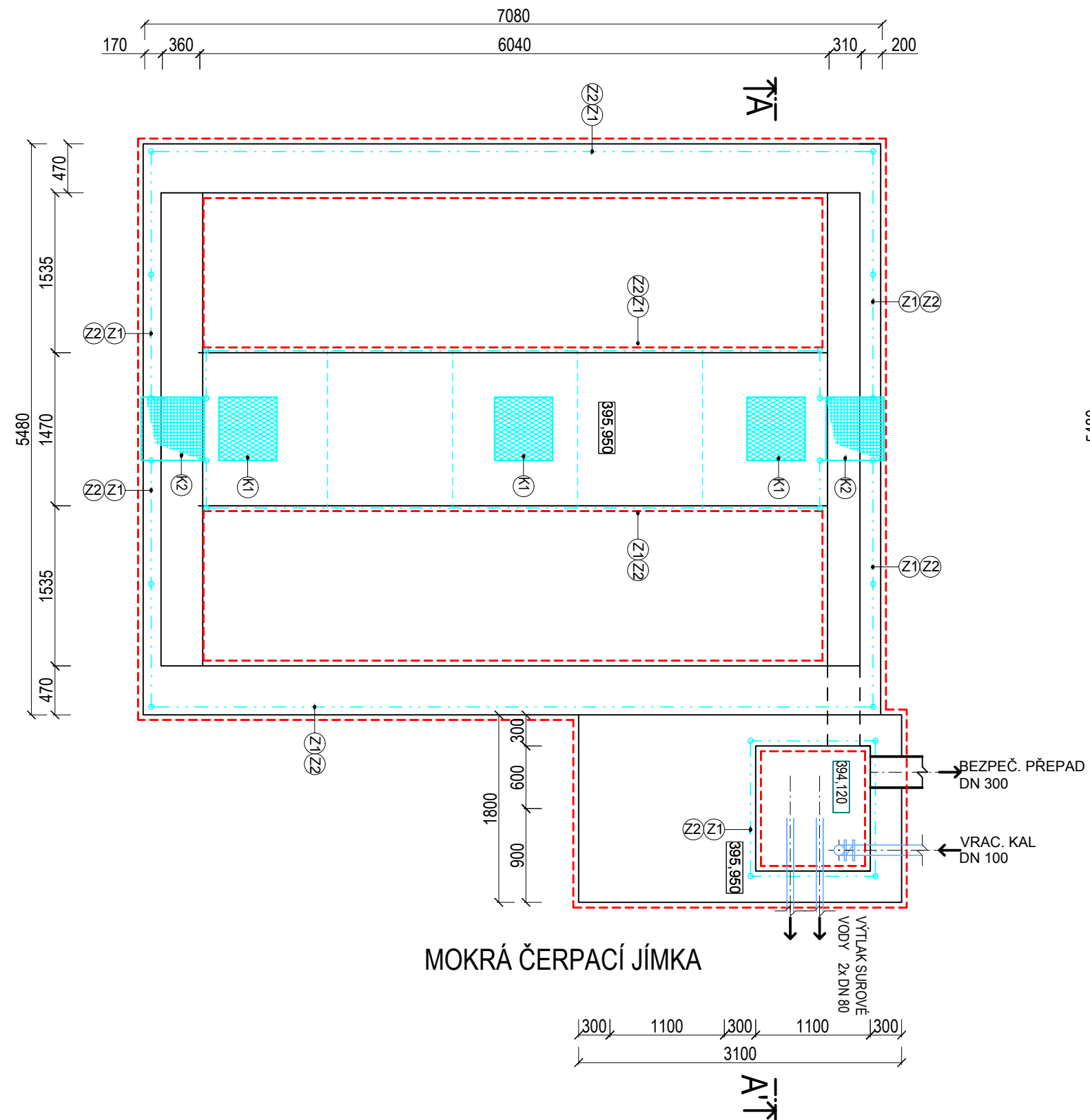


ŠTĚRBINOVÁ NÁDRŽ

ŘEZ A-A'

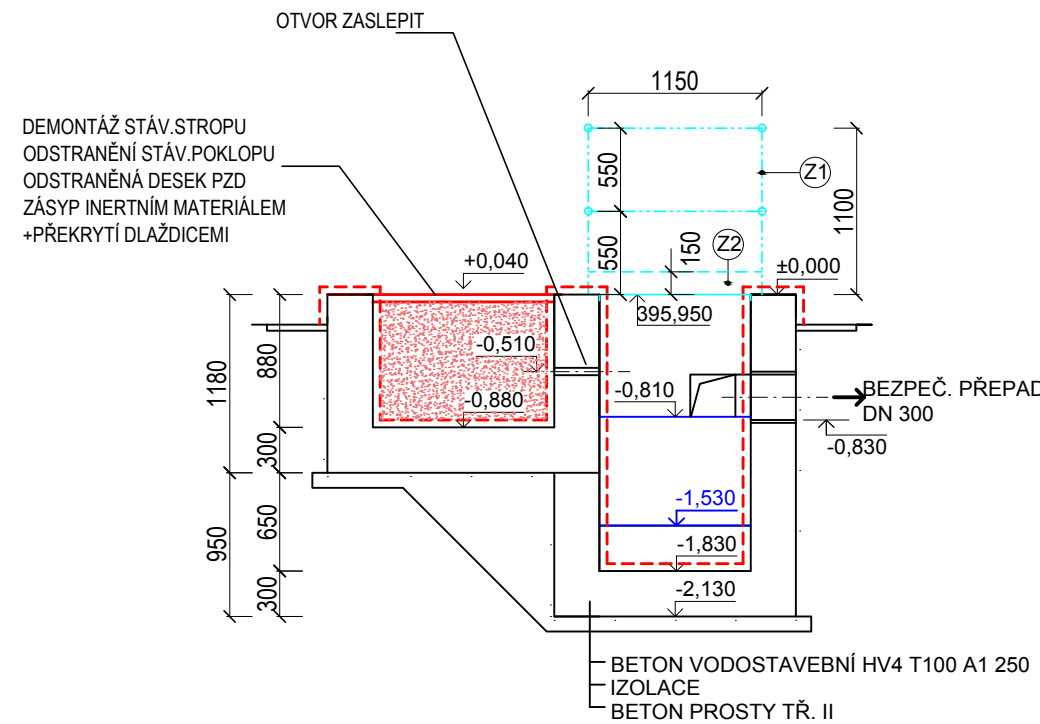


PŮDORYS

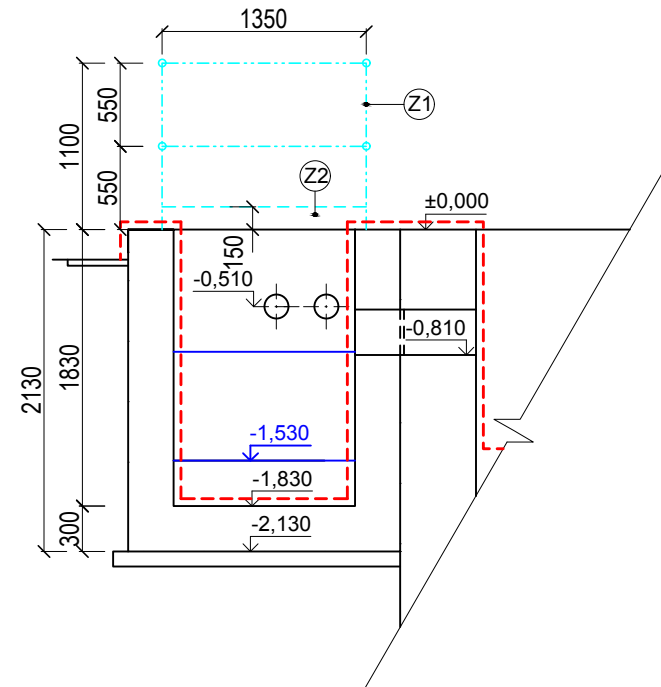


MOKRÁ ČERPACÍ JÍMKA

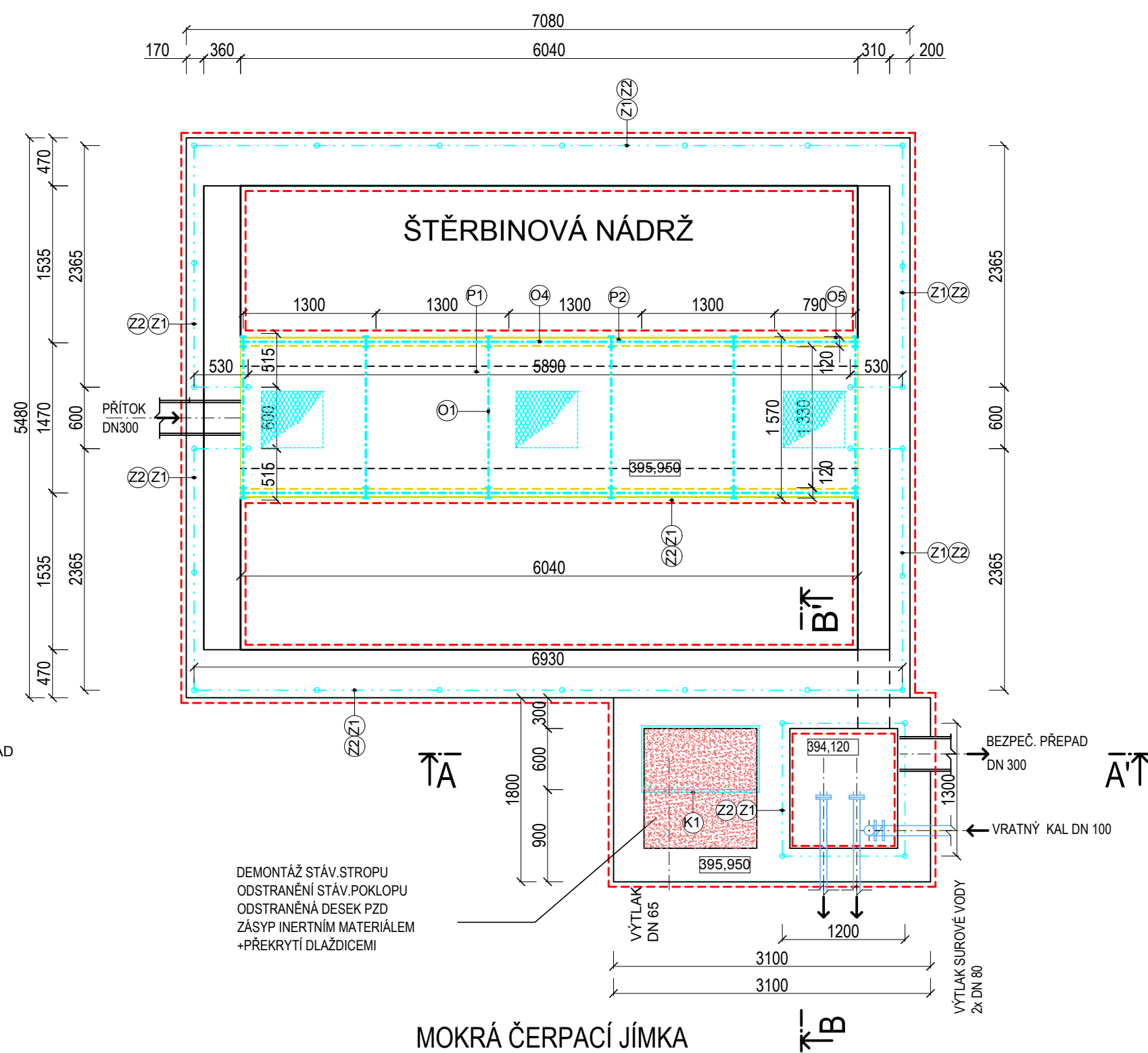
ŘEZ A-A'



ŘEZ B-B'



PŮDORYS



MOKRÁ ČERPACÍ JÍMKA

SANACE BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ :

Plochy sanace - celková plocha dna a vnitřních stěn (vč. nadzemní části) bude provedena v ploše 243,80 m2 následovně

- Otrýskání stávajících povrchů vysokotlakým vodním paprskem (cca 1000bar)
- Hrubá reprofiliace sanační maltou R3 Emaco Nanocret R3
- Jemná reprofiliace vodotěsnou stěrkou pro nádrže ČOV PCI Barrafil 305
- Sjednocující vodotěsný nátěr PCI Barraseal 100 FX

Bude provedeno očištění vnějších stěn po úroveň terénu, zhlaví stěn a vrchní část vnitřních stěn – (0,3m pod novou hladinu) – vysokotlakým vodním paprskem (min. 3000bar), čímž se odhalí případné defekty a hniliza v betonové konstrukci. V případě defektů betonu a odhalené výztuže bude provedeno otrýskání betonu vysokotlakým vodním paprskem (min. 1000bar), odmaštění, důkladné očištění výztuže na čistotu SA 2.5, pasivace výztuže a doplnění vrstvy sanační malty (Nanocret AP). V případě, že bude použit jiný systém sanace, je nutno si materiály napřed nechat schválit investorem a dodržovat doporučení a postupy výrobce sanační hmoty.

Pozn.: Subtilní betonové konstrukce stávající štěrbinové nádrže budou před jejich otrýskáním odborně posouzeny z hlediska použití vysokotlakového vodního paprsku (tlak 500 bar nebo 1000 bar).

Výměna ocelových konstrukcí - zábradlí
Rozsah – bude provedena kompletní výměna zábradlí u celého objektu jemných česli za nerezové (nerez tr. 17); včetně všech kotevnic a nosných prvků; výška 1,1 m;
Výrobky musí být doloženy certifikátem výrobce, montáž výrobku může provést výrobce nebo odborně proškolená firma s oprávněním výrobce k montáži.

Přes nádrž je navržena nová lávka – jenž je dodávkou technologie. Nosná konstrukce je 2x zalomená (horní úroveň pro čerpadla, spodní tak, aby nebyla narušena funkce stávající obslužné lávky. Lávka bude v provedení s žárovým pozinkem, nášlapná plocha z kompozitních pororostů. V místě přechodu na stávající lávce bude provedeno žlutocerné pruhování. Zábradlí lávky je navrženo rovněž z žárově zinkované oceli, spoje s nosnou konstrukcí lávky šroubové.

VÝPIS ODKAZŮ

- P1 MONOLITICKÁ ŽELEZOBETONOVÁ DESKA; BETON C25/30, XA2, OCELOVÁ VÝZTUŽ 10505 (R); tl. 180 mm; d. 6040 mm
- P2 STROPNÍ DESKA PZD 120/30/8; SPÁRY VYPLNIT CEMENTOVOU MALTOU
- O1 VÁLCOVANÝ OCELOVÝ PROFIL IPE 120; d. 1570 mm; 6 ks;
- O2 VÁLCOVANÝ OCELOVÝ PROFIL IPE 120; d. 900 mm; 12 ks
- O3 VÁLCOVANÝ OCELOVÝ PROFIL IPE 120; d. 550 mm; 12 ks
- O4 VÁLCOVANÝ OCELOVÝ PROFIL IPE 120; d. 6040 mm; 2 ks
- O5 VÁLCOVANÝ OCELOVÝ PROFIL IPE 120; d. 780 mm; 2 ks

POZN.: HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ - CELKEM 419 kg
PROFILY BUDOU SPOJENY POMOCÍ KOUTOVÝCH SVARŮ

PROFILY BUDOU OPATŘENY PROTİKOROZNÍM NÁTĚREM:
- 1 x 40µm dvousložkový zinkoepoxidový základní nátěr s vysokým obsahem zinku
- 1 x 80µm dvousložkový modifikovaný epoxidový nátěr
- 1 x 80µm dvousložkový modifikovaný epoxidový venkovní nátěr
Barevný odstín přizpůsobit požadavku investora

VÝPIS NEREZOVÝCH A KOMPOZITNÍCH VÝROBKŮ

- Z1 - NEREZOVÉ ZÁBRADLÍ V.1100 mm, Ø48x3,2 mm; CELKOVÁ DÉLKA VODOROVNÝCH PRVKŮ (MADEL) 87,8 m
CELKOVÁ DÉLKA SVISLÝCH PRVKŮ (SLOUPKŮ) 46,2 m; 42 ks x 1,1 m
HMOTNOST CELKEM - 134 x 3,56 kg/m = 477,04 kg
- Z2 - NEREZOVÁ OKOPOVÁ LIŠTA V.150mm, CELKOVÁ DÉLKA 43,9 m
- K1 - POCHŮZÍ KOMPOZITNÍ POKLOP; OTVOR 600x600 mm; 3 ks
VČ.ŘÁMU, KOTEVNÍCH A NOSNÝCH PRVKŮ
- K2 - POCHŮZÍ POROROŠT, OTVOR 600x700 mm; VČ. KOTEVNÍCH A NOSNÝCH PRVKŮ; 2 ks

POZNÁMKA: SOUČÁSTÍ DODÁVKY NEREZOVÝCH VÝROBKŮ BUDE VEŠKERÝ KOTEVNÍ A KOTVÍCÍ NEREZOVÝ MATERIÁL (NEREZ TR. 17). VÝROBKY MUSÍ BÝT DOLOŽENY CERTIFIKÁTEM VÝROBKU. MONTÁŽ VÝROBKU MUŽE PROVÉST POUZE VÝROBCE NEBO ODBORNĚ PROŠKOLENÁ FIRMA S OPRAVNĚNÍM VÝROBCE K MONTÁŽI.

LEGENDA

- SANOVANÉ PLOCHY
- OCELOVÉ A KOMPOZITNÍ PRVKY
- NOVÝ STAV
- BETONOVÉ KONSTRUKCE

Výškový systém Balt p.v.

Souřadný systém S-JTSK

1			
REVIZE	POPIS	DATUM	SCHVÁLIL

Sweco Hydroprojekt a.s. divize Morava		SWECO	
Pracoviště Ostrava, Varenská 49, 729 02 Ostrava; ostrava@sweco.cz; www.sweco.cz			
TUTO ČÁST DOKUMENTACE PRO Sweco Hydroprojekt a.s. ZPRACOVAL:		ŘEŠITEL	Ing. Krkoška
Q-line spol. s r.o., Varenská 49, 729 02 Ostrava		ODP.ZÁSTUPCE	Ing. Česlík
VYPRACOVAL	-	HIP	Ing.Martin Jonšta
PROJEKTANT	Ing.Martin Jonšta	ŘEDITEL DIVIZE	Ing. Čemýř, Ph.D.
OBJEDNATEL	Sanatorium Jablunkov a.s.	DATUM	05.2018
AKCE:		OKRES	Ostrava
Rekonstrukce čistírny odpadních vod v Sanatoriu Jablunkov a.s.		ČÍSLO ZAKÁZKY	31 5011 02 02
		STUPEŇ	DSP + DPS
		FORMÁT	7 A4
		MĚŘITKO	1 : 50
		ARCHIVNÍ ČÍSLO	0005/18/3
ČÁST STAVBY		SO/PS	
PŘÍLOHA:	Štěrbínová nádrž - sanace bet.konstrukcí		
	ČÍSLO PŘÍLOHY	D.1.1.2.2	h 1

Tato dokumentace včetně všech příloh (s výjimkou dat poskytnutých objednatel) je duševním vlastnictvím akciové společnosti Sweco Hydroprojekt a.s. Objednatel této dokumentace je oprávněn ji využít k účelům vyplývajícím z uzavřené smlouvy bez jakéhokoliv omezení. Jiné osoby (jak fyzické, tak právnické) nejsou bez předchozího výslovného souhlasu objednatele oprávněny tuto dokumentaci ani její části jakkoli využívat, kopírovat (ani jiným způsobem rozmnožovat) nebo zprístupnit dalším osobám.
Poznámka: Podpisy zpracovatelů jsou připojeny pouze k výtisku číslo 01 nebo originálu přílohy (matrici).