

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

INTERIÉROVÉ VYBAVENÍ INTEGROVANÉHO VÝJEZDOVÉHO CENTRA JABLUNKOV

Vybavení prostor IVC Jablunkov je navrženo v souladu s požadavky investora a budoucích uživatelů, projektu DSP a DPS s důrazem na užité vlastnosti a estetickou koncepci interiéru. Zahrnuje nábytek volně stojící a sedací nábytek. Jednotlivé položky jsou přesně definovány standardy vybavení a je třeba dbát na přesné dodržení popsaných parametrů při oceňování položek ve výkazu výměr. Pro upřesnění rozměrů a umístění vybavení v prostorách IVC Jablunkov je nutné před realizací v rámci převzetí staveniště **pečlivé zaměření skutečného stavu** a případným odchylkám s projektovou dokumentací přizpůsobit provedení vybavení místnosti.

Způsob specifikace veškerých prvků předpokládá, že součástí cenové nabídky budou také veškeré náklady na manipulaci, dopravu a montáž. Výše uvedené specifikace jsou v souladu s požadavkem, že nabídková cena musí obsahovat veškeré nutné náklady na realizaci předmětu dodávky.

Předmět realizace tj. vybavení vnitřních prostor IVC Jablunkov, bude probíhat v části objektu jehož budoucím uživatelem bude Zdravotnická záchranná služba. Objekt IVC Jablunkov bude v době realizace předmětu díla v konečné fázi dostavby, z čehož vyplývá, že zhotovitel interiérového vybavení bude svou činnost koordinovat s účastníky realizace stavby.

Pokud jsou kdekoli v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo v těchto technických podmínkách zadání interiérového vybavení IVC Jablunkov použity požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou firmu, patenty, vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst.6 zákona č.137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

Předmětná dokumentace interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci interiéru!!

Zadání díla je uspořádáno ve smyslu a v členění systémového funkcionálního popisu. Jsou zde popsány hlavně požadovaná užívání a funkce resp. z toho vyplývající nebo požadované povrchové úpravy a materiály.

Společně s údaji o konstrukčním typu, nábytkových dílech, materiálech interiéru a rozměrech platí za popsany i postup zhotovitele až po hotový výkon podle uznávaných pravidel techniky a zákonných a úředních předpisů.

Jestliže obsahuje zadání díla dle názoru nabízejícího zhotovitele nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Veškerá fotografická vyobrazení ve specifikaci dodávky jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce. Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné:

oborovými technickými pravidly
výrobními postupy

považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit.

Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

PŘEDLOŽENÍ VZORKŮ

Zhotovitel díla bude předkládat k odsouhlasení vzorky předmětu dodávek a technické listy prokazující shodu s platnými legislativními pravidly a zejména technickou specifikací díla. Bez odsouhlasení vzorků nebude možné převzít předmět díla.

PROVEDENÍ NÁBYTKOVÝCH HRAN

Nábytkové hrany budou zhotoveny v bezesparovém provedení **navážením hrany na dílec** pomocí technologie: **LASER, HOT-AIR, NIR** a nebo **PLASMA** za použití hrany opatřené před nanesenou polymerovou funkční vrstvou, barevně shodnou s dezénem hrany.

Bezespárové provedení bude u pracovních desek stolů a pohledových dílců (dveře skříní a čela zásuvek).

SEDACÍ NÁBYTEK

Vybraný dodavatel interiéru dodá investorovi ke schválení všechny druhy sedacího nábytku. Budou přitom předloženy vzorky látek, koženek a stanovena barevnost.

DÍLENSKÁ DOKUMENTACE

Předmětná dokumentace interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci interiéru!!

Vybraný dodavatel interiéru vypracuje **a předloží k odsouhlasení** dílenskou dokumentaci.

A taktéž u položek, kde si dodavatel není jist způsobem provedení, bude vypracována dílenskou dokumentaci **a předložit ke schválení**.

SPECIFIKACE NÁBYTKU

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat :

1.
 - a. Nábytek musí splňovat na provedení (LTD i DTD+dýha) emisní limit volného formaldehydu ($20\mu\text{g}/\text{m}^3$) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.
 - b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb. Požadovaný výsledek: splňuje
2.
 - a. ČSN EN 1730 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní
 - Pevnost horizontálním statickým zatížením
 - Pevnost vertikálním statickým zatížením
 - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
 - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
 - Pevnost konstrukce rázem
 - Stabilita
 - b. ČSN EN 527-3 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní
 - Pevnost horizontálním statickým zatížením
 - Pevnost vertikálním statickým zatížením
 - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
 - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
 - Zkouška pádem
 - Stabilita
 - c. ČSN EN 1727 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný
 - Zabezpečení zásuvky
 - Zabezpečení polic proti vypadnutí
 - Pevnost podpěr polic
 - Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
 - Otevření zásuvky dynamicky
 - d. ČSN EN 1725 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel
 - Stabilita
 - Trvanlivost lehací plochy
 - Pevnost lehací plochy rázem
 - Trvanlivost okrajů postele
 - Pevnost konstrukce vertikální silou
 - Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil
 - Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV 12521, ČSN EN 527-2, ČSN EN 1727 a ČSN EN 1725.

3. ČSN 91 0282 čl.2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 – Zjišťování světlostálosti povrchu LTD
4. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD
 - Přílnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
 - Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadovaný stupeň 4
 - Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadovaný stupeň 4
 - Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
 - Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot.
5. Povrchová úprava nábytkových dílců z dýhované DTD
 - Tvrdost tužkou ČSN 67 3075-min.požadov.stupeň 8
 - Přílnavost mřížkou ČSN ISO 2409-min.požadov.max.stupeň 0
 - Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadov. stupeň 4
 - Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadov. stupeň 4
 - Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
 - Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot.
6. Potahové textilie na sedacím nábytku
 - Odolnost v oděru– min. požadavek 90.000 otáček dle EN ISO 12947-2
 - Odolnost proti šmolkování– min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
 - Stálobarevnost na světle– min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
 - Stálobarevnost v otěru za sucha– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
 - Stálobarevnost v otěru za mokra– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD):

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 a 25 mm - používaná zkratka výrobku – LTD. Materiál bude alternativně dle požadavků výkresové dokumentace vrstven do požadované tloušťky. Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkrese jednotlivých prvků nábytku. Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm. Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

2. Informace o složení

2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m³ DTD)

dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90%
 močovino-formaldehyd.pryskyřice - 50 - 65 kg (sušina)
 parafin - 2,5 - 3 kg
 tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg (sušina)
 voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy CSN EN 312.

2.2. Impregnované papíry

(plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m² + 4 g/ m²)

- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%

- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnačními dekorativními, podkladovými nebo speciálními papíry vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (mocovinoformaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

3. Informace o vlastnostech

3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce c.1 v CSN EN 14322.

3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení podle požadavků CSN EN 14322

3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – CSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle CSN EN 438-2

3.4. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu.

3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře s a podle plamene hořících částic d0. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

4. Pokyny pro přepravu a skladování

4.1. Přeprava

železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), Zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

kamiony. Zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 % .

Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

5. Související normy

CSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky

CSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní

vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí

CSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu

CSN EN 311 - Prídržnost povrchových vrstev třískových desek

CSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě

CSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel.vlhkosti vzduchu

CSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky

CSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti

CSN EN 323 - Zjišťování hustoty

CSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL)–Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 2: Stanovení vlastností

CSN 29 9030 - Manipulace a skladování

Dekor základního konstrukčního materiálu (dále jen LTD):

lamino DTDL BĚLENÝ DUB jako samostatný materiál

Orientace kresby dřeva-struktury bude navazovat na sousední díl na viditelných plochách!

Materiál DTDL bude před zahájením dodávek vyvzorkován!!

Hrana ABSB – viz odstavec nábytkové hrany:

Hrana bude provedena vždy v dekoru plošného materiálu LTD. Hrany dvířek a pracovních stolů budou provedeny technologií navařením hrany na dílec, korpusy skříní budou provedeny standardně. Odchlípnutí ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřijatelné a jsou důvodem pro reklamaci a odmítnutí výrobku.

- U skříňového nábytku jsou boční hrany dveří a přední hrana půdy opatřeny ABS hranou tl.2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou opatřeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

- U stolového nábytku jsou boční hrany stolové desky a svislé hrany boků opatřeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou opatřeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

Spojování LTD:

Spojování je řešeno pomocí kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenosti kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti nepoužitým deskovým materiálem. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do pr. 8mm, max. velikost 8X35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3X tl. Deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!! Spojování plošné deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů!! Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

Záda skříňových prvků:

Materiál zad bude lakovaná MDF o tl.3mm. Záda budou provedena do konstrukce z LTD do vyfrézované polodrážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad. Kotvení zad do polodrážek bude provedeno pomocí nastřelovaných ocelových spojek. Počet spojek bude zvolen s důrazem na zajištění trvanlivosti s funkčností propojení konstrukce se zádivou výplní. Materiál zad bude v provedení odpovídající barvě doplňků skříněk, a to stříbrná v odstínu hliník. V případě, kdy budou záda viditelná z čela skříněk, budou použita záda z identického materiálu jako provedení korpusu skřínky. Záda budou výrobek identického výrobce materiálu LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálu. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné. Velikost polodrážky min. 12/6mm (š./hl.). Vnitřní hrany polodrážky nebudou ponechány jako surová dřevotříska bez další povrchové úpravy. Minimální požadované vlastnosti materiálu:

Plošná tolerance: 2mm/m

Pevnost v ohybu: 23 N/mm²

Vlhkost: 4-6 %

Formaldehyd: max. 8 mg/100g

Hustota: 770kg/m³

Tolerance tloušťky: ±0,2mm

Obsah písku: max 0,05%

Závěsy dvířek:

Budou voleny dodavatelem na základě konstrukce dvířek znázorněné ve výkresové dokumentaci. Závěsy budou provedeny v povrchové úpravě stříbrná, matná. Veškeré dveřní závěsy nebo konstrukce skříněk budou vybaveny tlumiči dorazu v plastovém, šedém provedení (nacvákávací na závěs, hranu korpusu, vrtaná do hrany korpusu). Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

Dvířka plná z LTD

Laminované dřevotřískové desky tl.18 mm.

Hrany jsou opatřeny ABS hranami o tl. 2 mm.

Uzamykání dvířek dle popisu ve výkrese.

Naložené dveře

Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří.

Vyhnutí 0 mm

Počet závěsů na dveřích:

Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V praxi jsou tyto faktory velmi variabilní případ od případu. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení. Z důvodu stability se rozteč mezi závěsy doporučuje co největší.

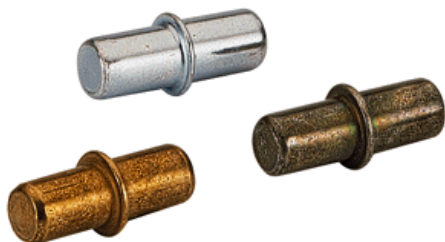
Nábytkové zámky:

Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových kusů. Budou použity na dvířka skříněk z LTD, na čela šuplíků z LTD, případně na dvířka z hliníkového rámečku nebo dvířka skleněná. Zámky budou řešeny jako centrální pro více zásuvek, nebo jednoduché pro samostatná dvířka. Umístění vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Zámky budou osazeny s dodatečnou možností instalace centrálního klíče. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná. Dodávka zámku se 4-mi náhradními klíči. Dodávka klíčů bude provedena v očíslovaných sériích v uzamykatelné schránce, s schématem umístění nábytku na patře. Typ a výrobce zámku musí umožňovat jednoduché doobjednání náhradních klíčů nebo částí zámků.

Vnitřní police ve skříních:

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Hrany polic za naloženými dvířky budou opatřeny ABS tl. 0,5mm. Hrany polic viditelné budou opatřeny ABS tl. 2mm. Směr kresby dekoru polic bude vždy podél čelních dvířek skříněk. Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4ks na polici umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk. Kovové police budou opatřeny plastovou bužírkou pro podložení polic. Police tedy budou řešeny jako variabilní, pokud specifikace prvků v položkovém rozpočtu neurčí jiné technické řešení. Výškově bude vrtání provedeno na variabilní umístění polic výškovým osazením. Variabilním řešením polic je použití jiného materiálu popsaného v popise výrobku v oddíle 04 – výkresová dokumentace.

Policové kolíky:



Zásuvky:

Korpus zásuvek je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku zásuvky ke hloubce nábytkového prvku. Čela zásuvek jsou z LTD tl. 18mm, materiál dle popisu ve výkrese. Čela jsou opatřena ABS hranou tl. 2 mm.

Korpus zásuvek provedení LTD, dno zásuvky provedení MDF tl. 3mm, hrany jsou oplepeny ABS hranou tl. 0,5 mm. Součástí zásuvky je tlumení s dotahem. Dynamická nosnost zásuvky je 45 kg. Uzamykání zásuvek je centrálním zámkem (kontejnery) nebo je uzamykatelná pouze jedna zásuvka (dle popisu ve výkrese).

Celovýsuv se zárážkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí.

Je zajištěna stabilita šuplíku při vysunutí v jakékoli projektované šíři šuplíku.

Zásuvky kontejnerů jsou s celokovovým celovýsuvem s ložisky. Součástí zásuvky je tlumení s dotahem.

Zásuvky budou vybaveny zámky dle specifikace výše. Horní zásuvka kancelářských kontejnerů bude vybavena černým, plastovým rozdělovačem na celý rozměr zásuvky. Rozdělovač bude sloužit na kancelářské vybavení, bude uložen do zásuvky volně.



Plastová seřizovací noha:

Nábytkové sestavy zobrazené nebo specifikované s vyrovnávacíma stavitelnýma nohama o výšce 100- 150mm v provedení plast. Tyto nohy jsou provedeny po seřízení jako opora narážecímu soklu s hliníkovým kartáčovaným povrchem.

Detail seřiditelné soklové nohy v. 100-150mm.

Velká dosedací plocha s průměrem 78 a 80 mm

Seřízení výšky plus/mínus se provádí rukou nebo pomocí šroubováku

Nosnost 4500 N/ks

Plast černý



Stolové nohy (jídelní stůl):

Jedná se o centrální kovové nohy čtvercového průřezu vyobrazené ve výkresové dokumentaci u jednotlivých stolových prvků.

Popis nohou:

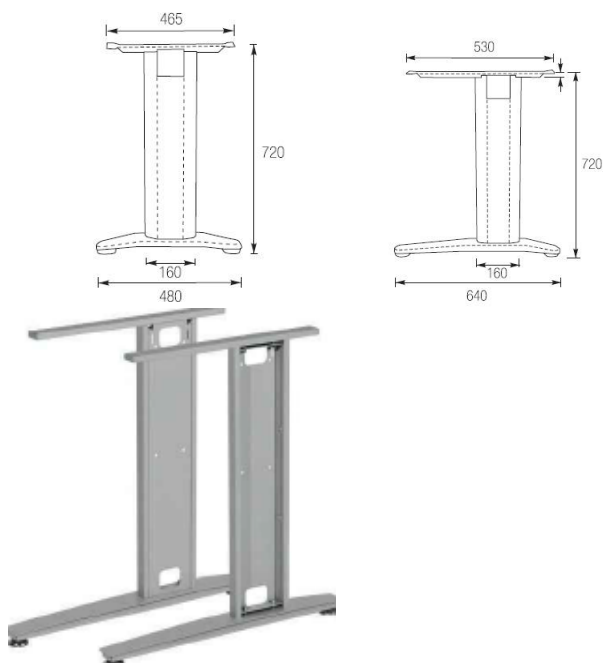
Výška plynule seřiditelná od 710 do 740 mm. RAL 9006 práškovou barvou.. Montáž vruty do spodního líce pracovní desky. Průměr nohy 70mm.



Kovové konstrukce pracovních stolů:

Barva, stříbrná RAL 9006

Výška 720 mm



Nohy k volně stojícímu nábytku:

Kovová noha v. 150mm – chrom. Statická nosnost v tlaku 350kg při vysunuté rektifikaci a 500kg při zatáhnuté rektifikaci.

Rozměry dle znázorněné specifikace, počet a pozice dle výkresové dokumentace.

Vzorek nožky bude předložen k odsouhlasení!



Kolečka:

Ozdobné dvojkolečko s kluzným ložiskem

Těleso: polyamid, stříbrný

Běhoun: termoplastická pryž, šedá



Ozdobné dvojkolečko s brzdou a kluzným ložiskem

Těleso: polyamid, stříbrný

Běhoun: termoplastická pryž, šedá

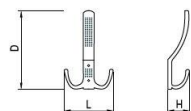
Úchyty a madla:

Umístění madel a jejich použití dle polohy uvedené ve výkresové dokumentaci. Počet kusů madel je specifikován počtem znázorněných kusů ve výkresu nábytku. Madlo bude kovové, vrtané přes dvířka nebo hliníkové dvířkové profily s prosklením a šroubované z rubového líce dvířek křížovými šrouby dodanými výrobcem s madly. Madla budou délky 232mm, pokud není v dokumentaci určeno jinak. Materiál kov – povrch chrom.

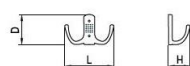
**Háčky na oblečení:**

Budou použity na šatních stěnách a dále uvnitř šatních skříněk pro profesní oděv dle výkresové dokumentace. Provedení háčku bude kov ve variantě povrchu eloxovaný hliník-stříbrný nebo komaxit RAL 9006.

ŠÍŘKA L (mm)	VÝŠKA D (mm)	HLOUBKA H (mm)	SATIN CHROM
78	146	61,5	

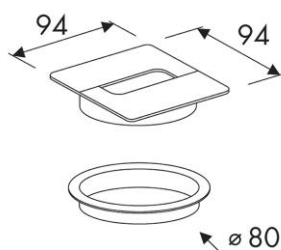


ŠÍŘKA L (mm)	VÝŠKA D (mm)	HLOUBKA H (mm)	SATIN CHROM
78	58	32	

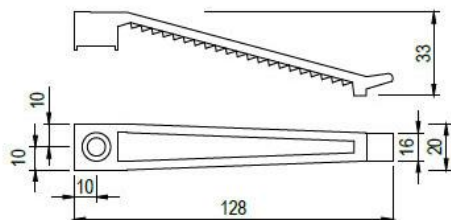


Průchodky pro kabeláž:

Jde o průchodky do pracovních desek stolů navazující na vyústění kabeláže z pod pracovní desky nebo kabelového žlabu. Průchodky budou vrtány na místě dle požadavku uživatele. Dodavatel je povinen zahrnout do kalkulace min. 2ks/stůl plastových průchodek v odstínu stříbrná do nabídkové ceny.

**Kabelové příchytky pod pracovní desku:**

Veškeré pracovní stoly budou vybaveny kabelovými příchytkami (montovanými po 150mm) pod pracovní desku na celou šíři pracovního stolu od bočnice k bočnici. Kotvení bude provedeno tak, aby byly kabely vizuálně potlačeny za hranu pracovní desky.

**Šatní tyče:**

Seřiditelná šatní tyč
včetně 2 nosičů
seřiditelná pro světlé šířky korpusu
od 600 do 900 mm
chromovaná ocel

Výsuvný držák ramínek:
Držák šatních ramínek
výsuvný
Délka dle hloubky skříně
ocel niklovaná a bílý plast



BÍLÁ TECHNIKA

Lednice



Lednice bude ustavena v místnosti č. 2.01. – Denní místnost ZZS. Bude umístěna do sestavy nové kuchyňské linky, která není součástí této dodávky. Instalace lednice bude koordinována s dodavatelem kuchyňské linky.

Rozměry (cm): 144.70/60.00/63.00, Čistý objem celkem (l): 297, Čistý objem chlad. části celkem (l): 297, A++, Spotřeba el. energie za 365 dní (kW/h): 109, Hlučnost (dB): 39, Počet chlad. okruhů: 1, Systém chlazení: dynamický, Hmotnost (kg): 64, Šířka při otevřených dveřích s madlem (cm): 64, Hloubka při otevřených dveřích s madlem (cm): 118

Další parametry:

- Způsob odmrazování v chladicí části: automatický
- Umístění pantů: vpravo, zaměnitelné
- Hmotnost přístroje (kg): 60,0 kg
- Ukazatel teploty chladicí části: LC displej
- Dveřní police: 5
- Počet polic v chladicí části: 6
 - z toho nastavitelných polic: 5
 - z toho dělitelných polic: 1
- Příkon: 0,8 A
- Police na láhve: ano
- Chladivo: R 600a
- Rukojeť: tyčové madlo s integrovanou mechanikou otevírání dveří
- Misky na ovoce a zeleninu: 2
- Systém chlazení: dynamický
- Klimatická třída: SN-T
- Ventilátor: Ano
- Osvětlení chladicí části: LED osvětlení
- Výškově stavitelné nohy: 2
- Provedení dveří: ocel
- Materiál polic v chladicí části: sklo
- SuperCool: Ano
- Zap/Vyp chlazení: Ano
- Počet kompresorů: 1
- Kontrolka SuperCool: Ano
- Materiál dveřních polic: skleněné s plastovou obručou
- Kontrolka ventilátoru: Ano

Mikrovlnná trouba



Mikrovlnná trouba bude ustavena v místnosti č. 2.01. – Denní místnost ZZS. Bude umístěna do sestavy nové kuchyňské linky, která není součástí této dodávky. Instalace mikrovlnné trouby bude koordinována s dodavatelem kuchyňské linky.

Klíčové specifikace:

- Systém tepelné úpravy: Mikrovlny/Gril/Konvenční
- Mikrovlnný výkon (W): 900
- Výkon grilu (W): 1100
- Počet výkonových stupňů pro mikrovlnný ohřev: 10
- Příkon (W): 1450
- Instalace: Volně stojící spotřebič
- Rozměry (mm): 325x520x510

Další parametry:

- Mikrovlnná trouba volně stojící
- Mechanismus otevírání dveří: Rukojetí
- Systémy tepelné úpravy: -
 - konvenční vaření
 - gril
 - mikrovlny
 - mikrovlny a konvenční vaření
 - gril a mikrovlny
- Mikrovlnný výkon: 900 W, 10 úrovní
- Výkon grilu: 1100 W