

## TECHNICKÁ ZPRÁVA

Vybavení prostor Nemocnice v Opavě – pavilon L 3NP+ L 2NP sever, L 3NP východ, oddělení je navrženo v souladu s požadavky investora a budoucích uživatelů s důrazem na užité vlastnosti a estetickou koncepci interiérů. Jednotlivé položky jsou přesně definovány standardy vybavení a je třeba dbát na přesné dodržení popsaných parametrů při oceňování položek ve výkazu výměr.

Pro upřesnění rozměrů a umístění vybavení v prostorách Nemocnice v Opavě – pavilon L 3NP+ L 2NP sever, L 3NP východ je nutné před realizací v rámci převzetí staveniště **pečlivě zaměření skutečného stavu** a případným odchylkám s projektovou dokumentací přizpůsobit provedení vybavení místnosti.

Způsob specifikace veškerých prvků předpokládá, že součástí cenové nabídky budou také veškeré náklady na manipulaci, dopravu a montáž. Výše uvedené specifikace jsou v souladu s požadavkem, že nabídková cena musí obsahovat veškeré nutné náklady na realizaci předmětu dodávky.

Pokud jsou kdekoli v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo v těchto technických podmínkách zadání Nemocnice v Opavě – pavilon L 3NP+ L 2NP sever, L 3NP východ, použity požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou firmu, patenty, vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst.6 zákona č.137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

Předmětná dokumentace interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci interiéru!!

Zadání díla je uspořádáno ve smyslu a v členění systémového funkcionálního popisu. Jsou zde popsány hlavně požadovaná užívání a funkce resp. z toho vyplývající nebo požadované povrchové úpravy a materiály.

Společně s údaji o konstrukčním typu, nábytkových dílech, materiálech interiéru a rozměrech platí za popsany i postup zhotovitele až po hotový výkon podle uznávaných pravidel techniky a zákonných a úředních předpisů.

Jestliže obsahuje zadání díla dle názoru nabízejícího zhotovitele nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Veškerá fotografická vyobrazení ve specifikaci dodávky jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce. Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné:

- oborovými technickými pravidly
- výrobními postupy

považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit.

Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

## PŘEDLOŽENÍ VZORKŮ

Při předání nabídek budou předloženy vzorek provedení nábytkových hran s před nanesenou polymerovou funkční vrstvou (viz odstavec provedení nábytkových hran) o rozměrech 30x30cm v materiálu LTD, tl. 18mm – bílé barvy a kontejneru K1- bílé barvy, viz projektová dokumentace. Barva (dekor) hrany na vzorku bude shodná s barvou (dekorem) plošného materiálu.

## PROVEDENÍ NÁBYTKOVÝCH HRAN

Nábytkové hrany budou zhotoveny v bezespárovém provedení **navařením hrany na dílec** pomocí technologie: **LASER, HOT-AIR, NIR** a nebo **PLASMA** za použití hrany opatřené před nanesenou polymerovou funkční vrstvou, barevně shodnou s dezénem hrany.

Předností této moderní technologie:

- vizuální hledisko- spoj je **bezespárový**
- vysoká kvalita fixace ABS hrany
- výrazně větší odolnost proti působení vlhka, vody, dezinfekčních a čistících prostředků.
- nulové riziko odlepení hrany, působením tepla (např. slunečním zářením, vytápěním místností atd.)
- hygienická hlediska- v místě spoje nedochází k usazování nečistot a bakterií jako je tomu u všech ostatních technologií na bázi lepidla (např. Eva, Pur, atd.) u kterých nejde vzniku a viditelnosti spáry zabránit.

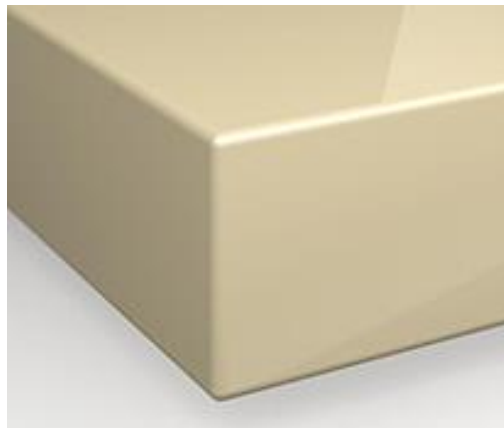
### Požadavek na které části nábytku aplikovat:

**Bezespárová** hrana bude provedena u pohledových a namáhaných nábytkových dílců, dveře skříní, čela zásuvek a pracovní desky stolů apod.

**Standardní** provedení nalepení hran je možno provést u korpusů nábytkových dílců za použití technologie PUR.

Dosavadní technika zpracování hran -lepení.

Nejnovější technika zpracování hran - navařování



## SEDACÍ NÁBYTEK

Vybraný dodavatel interiéru dodá investorovi ke schválení vzorky látek, koženek a stanovenou barevnost.

### DÍLENSKÁ DOKUMENTACE

Předmětná dokumentace interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci interiéru!!

Vybraný dodavatel interiéru vypracuje **a předloží k odsouhlasení** dílenskou dokumentaci.

A taktéž u položek, kde si dodavatel není jist způsobem provedení, doporučujeme vypracovat dílenskou dokumentaci **a předložit ke schválení**.

## SPECIFIKACE NÁBYTKU

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat :

1a. Nábytek musí splňovat na provedení ( LTD i DTD+dýha ) emisní limit volného formaldehydu ( $20\mu\text{g}/\text{m}^3$  ) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.

1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytoových místností některých staveb.

Požadovaný výsledek: splňuje

2a. ČSN EN 1730 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Pevnost konstrukce rázem
- Stabilita

2b. ČSN EN 527-3 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Zkouška pádem
- Stabilita

2c. ČSN EN 1727 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný

- Zabezpečení zásuvky
- Zabezpečení polic proti vypadnutí
- Pevnost podpěr polic
- Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
- Otevření zásuvky dynamicky

3. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD

- Přílnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot.

4. Potahové textilie na sedacím nábytku

- Odolnost v oděru– min. požadavek 100.000 otáček dle EN ISO 12947-2
- Odolnost proti šmolkování– min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
- Stálobarevnost na světle– min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
- Stálobarevnost v otěru za sucha– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
- Stálobarevnost v otěru za mokra– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD):

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 a 25 mm - používaná zkratka výrobku – LTD nebo DTDL.

Materiál bude alternativně dle požadavků výkresové dokumentace vrstven do požadované tloušťky.

Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkrese jednotlivých prvků nábytku. Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení

hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm. Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

#### 1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

#### 2. Informace o složení

##### 2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m<sup>3</sup> DTD)

dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90%

močovino-formaldehyd.pryskyřice - 50 - 65 kg ( sušina )

parafin - 2,5 - 3 kg

tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg ( sušina )

voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy CSN EN 312.

##### 2.2. Impregnované papíry

(plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m<sup>2</sup> + 4 g/ m<sup>2</sup>)

- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%

- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnační dekoračními, podkladovými nebo speciálními papíry vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (mocovinoformaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

#### 3. Informace o vlastnostech

##### 3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce c.1 v CSN EN 14322.

##### 3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení podle požadavku CSN EN 14322

pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupcivost

pevnost v ohybu

přídržnost povrchu

3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – CSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle CSN EN 438-2

##### 3.4. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – „ Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu „ .

##### 3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře s a podle plamene hořících částic d0. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

#### 4. Pokyny pro přepravu a skladování

##### 4.1. Přeprava

· železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy ( uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), Zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

· kamiony. Zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

##### 4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 % .

Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

#### 6. Související normy

CSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky

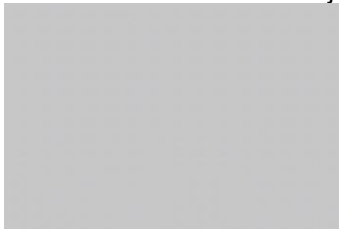
CSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení ( včetně nábytku ) pro použití v suchém prostředí  
CSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu  
CSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek  
CSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě  
CSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel.vlhkosti vzduchu  
CSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky  
CSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti  
CSN EN 323 - Zjišťování hustoty  
CSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL)–Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 2: Stanovení vlastností  
CSN 29 9030 - Manipulace a skladování

**Dekor základního konstrukčního materiálu (dále jen LTD):**

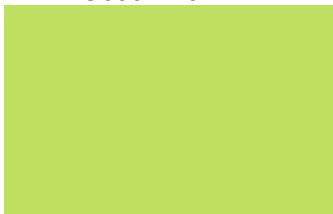
**Materiálové řešení dle požadavku uživatele a investora. Korpusy skříní vyrobeny z DTDL 112.**

**Pohledové dílce vyrobeny z DTDL dle výběru jednotlivých uživatelů. Výběr z níže uvedených dekorů.**

DTDL 112 PE Šedá světlá jako samostatný materiál



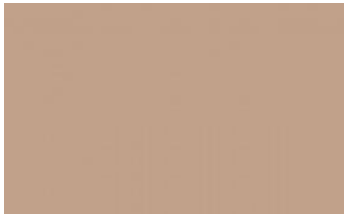
DTDL U630 ST9 Limetkově zelená

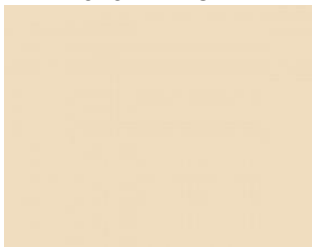


DTDL H3331 ST10 DUB NEBRASKA PŘÍRODNÍ



DTDL 8533 BS MACCHIATO





Orientace kresby dřeva-struktury bude navazovat na sousední díl na viditelných plochách !!!

#### Spojování LTD:

Spojování je řešeno pomocí kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenosti kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti nepoužitým deskovým materiálu. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do pr. 8mm, max. velikost 8X35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3X tl. Deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!! Spojujování plošné deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů!! Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

Záda skříňových prvků:

Materiál zad bude lakovaná MDF o tl.3mm. Záda budou provedena do konstrukce z LTD do vyfrézované polodrážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad. Kotvení zad do polodrážek bude provedeno pomocí nastřelovaných ocelových spojek. Počet spojek bude zvolen s důrazem na zajištění trvanlivosti s funkčností propojení konstrukce se zádivou výplní. Materiál zad bude v provedení odpovídající barvě doplňků skříněk, a to stříbrná v odstínu hliník. V případě, kdy budou záda viditelná z čela skříněk, budou použita záda z identického materiálu jako provedení korpusu skřínky. Záda budou výrobek identického výrobce materiálu LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálu. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné. Velikost polodrážky min. 12/6mm (š./hl.). Vnitřní hrany polodrážky nebudou ponechány jako surová dřevotříska bez další povrchové úpravy.

Minimální požadované vlastnosti materiálu:

Plošná tolerance: 2mm/m

Pevnost v ohybu: 23 N/mm<sup>2</sup>

Vlhkost: 4-6 %

Formaldehyd: max. 8 mg/100g

Hustota: 770kg/m<sup>3</sup>

Tolerance tloušťky: ±0,2mm

Obsah písku: max 0,05%

Montáž LTD obkladů na stěny (je-li v projektu aplikováno):

Montáž na stěny bude provedena pomocí podkladních lišt z LTD tl.18mm, opatřené ABS hranami tl.2mm, r.2mm. Lišty budou kotveny do zdi ocelovými vruty do hmoždin. Obklad bude na tyto podkladní lišty kotven pomocí dřevěných kolíků na lepidlo. Lišty budou odskočeny po celém svém obvodu oproti čelní desce obkladu o 20mm. Není přípustná žádná rozměrová ani montážní chyba při instalaci obkladu. Vrtání obkladu do zdi musí být provedeno po průzkumu možného vedení instalací v omítce. Případné zrcadlo na obkladu stěny bude připevněno lepením speciálním silikonem na zrcadla na obklad stěny z LTD 18mm. Zrcadlo bude mít zabroušené hrany.

#### Závěsy dvířek:

Budou voleny dodavatelem na základě konstrukce dvířek znázorněné ve výkresové dokumentaci. Závěsy budou provedeny v povrchové úpravě stříbrná, matná. Veškeré dvevní závěsy nebo konstrukce skříněk budou vybaveny závěsy Blum s tlumením. Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

#### Dvířka plná z LTD

Laminované dřevotřískové desky tl. 18 mm.

Hrany jsou opatřeny ABS hranami o tl. 2 mm. V bezespárovém provedení viz odstavec provedení nábytkových hran.

Uzamykání dvířek dle popisu ve výkrese.

#### Naložené dveře

Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří.

Vyhnutí 0 mm

#### Počet závěsů na dveřích:

Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V praxi jsou tyto faktory velmi variabilní případ od případu. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení. Z důvodu stability se rozteč mezi závěsy doporučuje co největší.

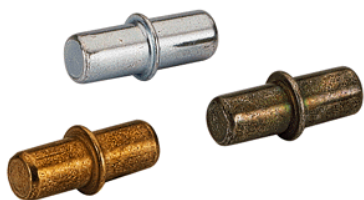
#### Nábytkové zámky:

Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových kusů. Budou použity na dvířka skříněk z LTD, na čela šuplíků z LTD, případně na dvířka z hliníkového rámečku nebo dvířka skleněná. Zámky budou řešeny jako centrální pro více zásuvek, nebo jednoduché pro samostatná dvířka. Umístění vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Zámky budou osazeny s dodatečnou možností instalace centrálního klíče. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná. Typ a výrobce zámků musí umožňovat jednoduché doobjednání náhradních klíčů nebo částí zámků.

#### Vnitřní police ve skříních:

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Hrany polic za naloženými dvířky budou opatřeny ABS tl. 0,5 mm. Hrany polic viditelné budou opatřeny ABS tl. 1 mm. Směr kresby dekoru polic bude vždy podél čelních dvířek skříněk. Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4 ks na polici umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk. Kovové police budou opatřeny plastovou bužírkou pro podložení polic. Police tedy budou řešeny jako variabilní, pokud specifikace prvků v položkovém rozpočtu neurčí jiné technické řešení. Výškově bude vrtání provedeno na variabilní umístění polic výškovým osazením. Variabilním řešením polic je použití jiného materiálu popsáno v popise výrobku v oddíle 04 – výkresová dokumentace.

Policové kolíky:



#### Zásuvky:

Korpus zásuvek je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku zásuvky ke hloubce nábytkového prvku. Čela zásuvek jsou z LTD tl. 18 mm, materiál dle popisu ve výkrese.

Korpus zásuvek provedení LTD 18 mm, dno zásuvky provedení MDF tl. 3 mm, hrany jsou oplepeny ABS hranou tl. 1 mm. Pojezdy ložiskové celovýsuvné s dotahem.

Dynamická nosnost zásuvky je 45 kg. Uzamykání zásuvek je centrálním zámkem (kontejnery) nebo je uzamykatelná pouze jedna zásuvka (dle popisu ve výkrese). Kontejnery, kartotéky obsahují systém se zarážkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí.

Zásuvky budou vybaveny zámkem dle specifikace výše. Horní zásuvka kancelářských kontejnerů bude vybavena černým nebo šedým, plastovým rozdělovačem. Rozdělovač bude sloužit na kancelářské vybavení, bude uložen do zásuvky volně.



Plastová seřizovací noha:

Nábytkové sestavy zobrazené nebo specifikované s vyrovnávacími stavitelnými nohama o výšce 100-150mm v provedení plast. Tyto nohy jsou provedeny po seřízení jako opora narážecímu soklu s hliníkovým kartáčovaným povrchem.

Detail seřiditelné soklové nohy v. 100-150mm.

Velká dosedací plocha s průměrem 78 a 80 mm

Seřízení výšky plus/mínus se provádí rukou nebo pomocí šroubováku

Nosnost 4500 N/ks

Plast černý



Stolové nohy



Noha hranatá

Barva RAL 9006

Rozměry: 60x60x715–730H

Montáž vruty do spodního líce pracovní desky.



Profil stolového rámu

Barva RAL 9006

Profil 40x20 mm

#### Kolečka:

nylonové kolečko prům. 50mm s namontovanou plotničkou 42\*42mm, nosnost kolečka 40 kg, výška kolečka 55mm, šířka 44mm.



Ozdobné dvojkolečko s brzdou a kluzným ložiskem

Těleso: polyamid, stříbrný

Běhoun: termoplastická pryž, šedá nebo černá



#### Úchyty a madla:

Umístění madel a jejich použití dle polohy uvedené ve výkresové dokumentaci. Počet kusů madel je specifikován počtem znázorněných kusů ve výkresu nábytku. Madlo bude kovové, vrtané přes dvířka nebo hliníkové dvířkové profily s prosklením a šroubované z rubového líce dvířek křížovými šrouby dodanými výrobcem s madly. Madla budou délky 160mm, pokud není v dokumentaci určeno jinak. Materiál kov – povrch imitace nerez



#### Jiné vybavení nábytku:

##### Háčky na oblečení:

Budou použity na šatních stěnách dle výkresové dokumentace. Provedení háčku bude kov ve variantě povrchu chrom matný. Výška 80mm.



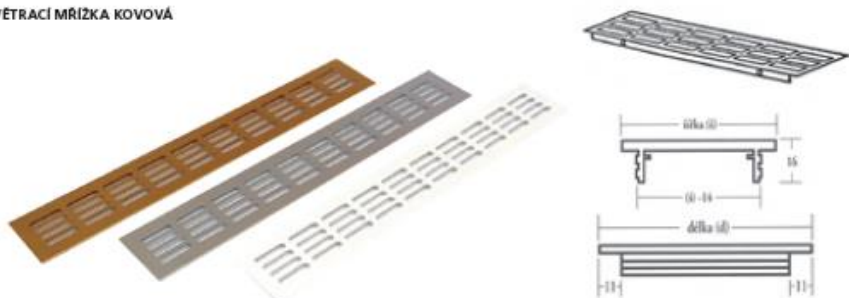
##### Popisky šatních skříní:

Jedná se o kovové cedulky pro zasunutí štítku s jménem uživatele nábytku. Umístění je na všechny pokojé šatní skřínky a na další prvky dle výkresové dokumentace.

#### Větrací mřížky:

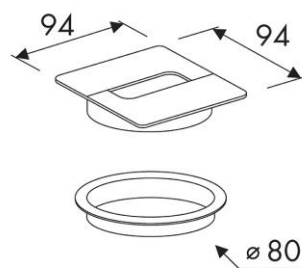
Jedná se o větrací mřížky kovové v provedení s horizontálními oválnými otvory. Umístění dle výkresové dokumentace, max. však výška mřížky 100mm, délka dle zobrazení. Povrch bude řešen v eloxovaném hliníku.

VĚTRACÍ MŘÍŽKA KOVOVÁ



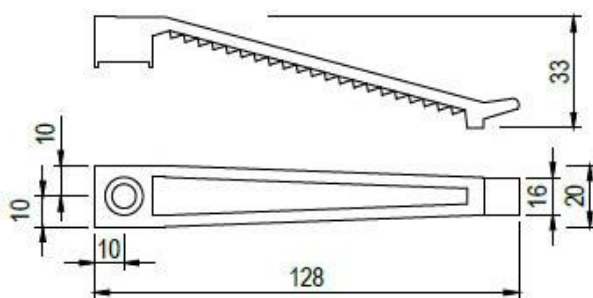
#### Průchodky pro kabeláž:

Jde o průchodky do pracovních desek stolů navazující na vyústění kabeláže z pod pracovní desky nebo kabelového žlabu. Průchodky budou vrtány na místě dle požadavku uživatele. Dodavatel je povinen zahrnout do kalkulace min. 2-3ks/stůl plastových průchodek v odstínu stříbrná do nabídkové ceny.



#### Kabelové příchytky pod pracovní desku:

Veškeré pracovní stoly budou vybaveny kabelovými příchytkami (montovanými po 150mm) pod pracovní desku na celou šíři pracovního stolu od bočnice k bočnici. Kotvení bude provedeno tak, aby byly kabely vizuálně potlačeny za hranu pracovní desky.



Šatní tyče:  
Seřiditelná šatní tyč  
včetně 2 nosičů  
seřiditelná pro světlé šířky korpusu  
od 600 do 900 mm



Výsuvný držák ramínek:  
Držák šatních ramínek  
výsuvný  
Délka dle hloubky skříně  
niklovaná ocel



#### Obecně:

Zhotovitel musí přesně dodržovat doporučení výrobce co se týče výrobních materiálů, skladování, úrovně řemeslného zpracování, metod aplikace, procedur, technik instalace a upevnění.

Všechny instalace se budou provádět za podmínek doporučovaných výrobcem.

Ceny za tyto předměty musí zahrnovat ceny za přídatné podpěry, upevňovací doplňky, ( t.j. dráty, příchytky, těsnění atd.), rozpěrky a krycí lišty, nutné k dokončení instalace. Tyto ceny budou také zahrnovat dodání výrobků, řezání, ztráty (zmetkovitost), lepidla a jiné pojící doplňky.

Zhotovitel se musí před zahájením prací dohodnout s GP na přesném rozvržení, rozložení, a umístění všech výrobků.

#### Materiály

Všechny výrobky musí být dodány v obalech se jménem výrobce, zárukou a v kompletním neporušeném balení.

Materiály, výrobky a řemeslné provedení instalace musí být u všech druhů v nejlepším provedení a v souladu s ČN.

Všechny materiály musí být vždy nejlepší kvality a bez vad a kazů. GP si vyhrazuje právo odmítnout a vyřadit jakýkoli materiál nízké kvality.

#### Řemeslné zpracování

Všechny výrobky musí být pevně umístěné a připojené k povrchu, přesně namontované, úhledně a bezpečně upevněné, vodorovné, přímé a čisté.

Podle potřeby chraňte přilehlé povrchy, aby se zabránilo jejich poškození a zašpinění během instalace. Neinstalujte žádné pevně instalované zařizovací předměty, příslušenství a doplňky, dokud budova není vodotěsná a neprodyšná, dokud řemeslníci s vlhkým materiálem neukončili svou práci, a pokud budova není vyschlá a všechny natěračské práce ukončené a vyschlé. Před, během a po instalaci zachovávejte přibližnou teplotu a vlhkost, která nastane, až bude budova obsazená.

#### Dokončení:

Odstraňte odpadní materiál, výrobek důkladně očistěte, a kde je to vhodné, vyluxujte. Vyzkoušejte, zda zařízení funguje správně a schváleným způsobem.

Výrobek podle potřeby překryjte čistými plachtami proti prachu či bedněním apod., aby se zabránilo poškození a znečištění.