

PROJEKT INTERIÉRU

TECHNICKÁ ZPRÁVA

Nemocnice ve Frýdku Místku- přístavba CUP

ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO: 24005

DATUM: 5/2024

OBSAH:

1. OBECNÉ POŽADAVKY NA INTERIÉR	2
1.1 ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ	2
1.2 SEZNAM NOREM A VYHLÁŠEK	3
1.3 MATERIÁLY A KONSTRUKČNÍ ZÁSADY	4
2. DEKORY, NÁBYTKOVÉ KOVÁNÍ A VYBAVENÍ.....	6
2.1 Dekory a barvy LTD	6
2.2 Nohy a kolečka	6
2.3 Úchytky, madla, háčky atd.	7
3. ELEKTROSPOTŘEBIČE A TYPOVÉ VÝROBKY	9
3.1 Elektrospotřebiče	9

1. OBECNÉ POŽADAVKY NA INTERIÉR

1.1 ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ

Tato dokumentace interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci! Vybraný dodavatel interiéru vypracuje a předloží k odsouhlasení vlastní dílenskou dokumentaci.

Před výrobou nábytku dodavatel provede přesné zaměření skutečného stavu stavebních konstrukcí a přizpůsobí interiérové vybavení případným odchylkám oproti projektové dokumentaci. Pokud se jedná o podstatný rozdíl, úpravu interiéru musí schválit projektant.

U všech prvků interiéru jsou součástí cenové nabídky také veškeré náklady na dopravu, manipulaci, dílenskou dokumentaci a montáž. V ceně položky jsou rovněž obsaženy náklady na přídatné pomocné konstrukce, upevňovací doplňky, krycí lišty, pojící, tmelící a nátěrové hmoty, nutné k dokončení instalace. U nábytkových komponent obsahujících připojované prvky (vybavení, elektrospotřebiče, osvětlení, zásuvky a vypínače) bude součástí ceny kromě montáže také dodávka potřebného instalačního materiálu a připojení na přípojně místo do vzdálenosti pěti metrů. V ceně nábytku je započítána demontáž a montáž prvků osazených stavbou (koncové elektro-prvky, vodovodní baterie atp.) Dodavatel interiéru je povinen zkoordinovat postup výroby a montáže nábytku s dodavatelem stavby. Výše uvedené je v souladu s požadavkem, že nabídková cena musí obsahovat veškeré nutné náklady na realizaci předmětu dodávky.

Vysoký nábytek, který je umístěn u stěny, k ní bude pevně přikotven a tím zajištěn proti převrácení nebo pádu.

Všem zásahům do stavebních konstrukcí (vrtání, sekání atd.) musí předcházet průzkum rozvodů instalací, aby nedošlo k jejich poškození!

Orientace dekoru (např. kresba let dřeva) bude navazovat na sousední díl na viditelných plochách! To znamená, že navzájem sousedící prvky (dvířka, čela zásuvek) budou řezány z jedné desky tak, aby léta na sebe navazovala.

Pokud je v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo této technické zprávě použito vyobrazení konkrétních výrobků nebo odkazy na konkrétní technologie, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění technických parametrů, požadované kvality a estetického standardu navrhovaných prvků. Tato vyobrazení a odkazy jsou nezávazné a zadavatel umožňuje použití i jiných, ale kvalitativně a technicky srovnatelných řešení.

Interiér je navržen na základě požadavků investora, příp. budoucích uživatelů. V případě, že je vybavována novostavba, vychází z posledního stupně stavební dokumentace, který je dostupný před započítáním návrhu interiéru. Pokud projekt interiéru obsahuje, dle názoru dodavatele, skutečnosti, které mohou negativně ovlivnit kvalitu příp. cenu díla, musí na to dodavatel písemně upozornit při podání nabídky. Rovněž změny a doplňkové konstrukce vyvolané oborovými technickými pravidly nebo výrobními postupy, považované dodavatelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit. Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost z hlediska provozních nákladů.

Dodavatel musí přesně dodržovat podmínky výrobce, které se týkají použitých výrobků a materiálů: skladování, úroveň řemeslného zpracování, metod aplikace, instalace a upevnění. Všechny použité materiály musí být v nejvyšší kvalitě, bez jakýchkoli vad a kazů. Všechny typové výrobky musí být dodány v kompletním neporušeném balení s označením výrobce vč. záruky, návodu a příslušenství. Veškerý nábytek bude správně umístěný, bezpečně a přesně namontovaný, vyrovnaný jak vodorovně, tak svisle. Veškeré prvky budou seřizené a bezvadně funkční. Podle potřeby je nutné během instalace nábytku ochránit přilehlé povrchy, aby se zabránilo jejich poškození a zašpinění. S montáží interiéru je možné započít až tehdy, když jsou prostory vyschlé (vč. maleb) a nebudou zde probíhat už žádné mokré procesy a zednické práce. Před, během a po instalaci je nutné udržovat přibližnou teplotu a vlhkost, která nastane, až bude budova běžně užívána **(toto opatření musí dodržovat také investor/uživatel po převzetí interiéru!)**. Před předáním interiéru bude odstraněn a ekologicky zlikvidován veškerý obalový a odpadní materiál, nábytek bude důkladně očištěn, a prostory, ve kterých je instalován interiér, budou uklizené a bez jakéhokoli poškození.

1.2 SEZNAM NOREM A VYHLÁŠEK

Normy (v platném znění) a požadavky, které musí nábytek splňovat (pokud se tento druh nábytku v projektu vyskytuje):

Prostory vybavené nábytkem musí splňovat požadavky na koncentrace chemických faktorů podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.

ČSN EN 527-2	Kancelářský nábytek - Pracovní stoly - Část 2: Požadavky na bezpečnost, pevnost a trvanlivost
ČSN EN 14073-2	Kancelářský nábytek - Úložný nábytek - Část 2: Bezpečnostní požadavky
ČSN EN 15372	Nábytek - Pevnost, trvanlivost a bezpečnost - Požadavky na nebytové stoly
ČSN EN 12521	Nábytek - Pevnost, trvanlivost a bezpečnost - Požadavky na bytové stoly
ČSN EN 13150	Pracovní stoly pro laboratoře - Rozměry, bezpečnostní požadavky a zkušební metody
ČSN EN 1729-2	Nábytek - Židle a stoly pro vzdělávací instituce - Část 2: Bezpečnostní požadavky a metody zkoušení
ČSN EN 581-1 až 3	Venkovní nábytek - Sedací nábytek a stoly pro kempování, domácí a komerční použití
ČSN EN 14749 ed.2	Nábytek - Bytový a kuchyňský úložný nábytek a pracovní desky - Bezpečnostní požadavky a metody zkoušení
ČSN EN 1335-2	Kancelářský nábytek - Kancelářské židle pracovní - Část 2: Bezpečnostní požadavky
ČSN EN 16139	Nábytek - Pevnost, trvanlivost a bezpečnost - Požadavky na nebytový sedací nábytek
ČSN EN 1725	Nábytek bytový - Postele a matrace - Bezpečnostní požadavky a zkušební metody

Materiál nábytku musí splňovat v provedení LTD i DTD+dýha emisní limit volného formaldehydu pro třídu desek E1.

Požadavky na povrchovou úpravu nábytkových dílců z LTD a DTD+dýha

Odolnost povrchu proti působení suchého tepla ČSN EN 12722 +A1	min. požadovaný stupeň 4
Odolnost povrchu proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721 +A1	min. požadovaný stupeň 4
Odolnost povrchu proti působení studených kapalin ČSN EN 12720 +A1	min. požadovaný stupeň 4
Odolnost povrchu proti oděru ČSN 91 0276 (LTD)	min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot.
Odolnost povrchu proti oděru ČSN 91 0276 (DTD+dýha)	min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot.

Požadavky na potahové textilie sedacího nábytku

Odolnost v oděru	min. požadavek 100.000 otáček dle EN ISO 12947-2
Odolnost proti žmolování	min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
Stálobarevnost na světle	min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
Stálobarevnost v otěru za sucha	min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
Stálobarevnost v otěru za mokra	min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

V případě požadavku na požární odolnost:

Odolnost proti zahoření BS 5852 part 1, EN 1021 1 a 2 (doložit certifikáty).

PUR pěna musí splňovat odolnost proti zahoření: BS 5852: source 5, objemová hmotnost 46 kg/m³.

Související normy pro LTD a DTD:

ČSN EN 14322	Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky
ČSN EN 312	Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí
ČSN EN 310	Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu
ČSN EN 311	Přídržnost povrchových vrstev třískových desek
ČSN EN 317	Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
ČSN EN 318	Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách relativní vlhkosti vzduchu
ČSN EN 319	Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky
ČSN EN 322	Zjišťování vlhkosti
ČSN EN 323	Zjišťování hustoty
ČSN 26 9030	Manipulace a skladování

1.3 MATERIÁLY A KONSTRUKČNÍ ZÁSADY

Laminované dřevotřískové desky (dále jen LTD) + HPL laminát (pracovní stoly)

Základní konstrukční materiál dodávaný v tloušťkách 18 a 25 mm. Pokud jsou na výkrese uvedeny větší tloušťky, je přípustné spojování plošného deskového materiálu do vrstev, které bude provedeno lepením a kolíkováním bez použití viditelných šroubových spojů. Dekor LTD jednotlivých vrstev spojovaného materiálu bude stejný, pouze pokud je jedna strana skrytá, lze použít LTD s bílým povrchem. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné, bez mezer větších než 0,1mm. Povrch materiálu - jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílech bez výjimky.

Spojování LTD

Spojování bude provedeno kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků bude zvolen tak, aby spojení dvou plošných materiálů mezi sebou bylo bezvadné a dostatečně pevné. Vzdálenost kolíkových spojů bude rozvržena pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, pouze pokud bude zajištěna dostatečná tuhost spoje. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje a tloušťce LTD. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti nepoužitém deskovém materiálu a nesmí vytékat ze spár nebo ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou hlavou nebo hlavou s maskovací krytkou! Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, tak budou řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků k tomu určených jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí atd.

Provedení nábytkových hran

Nábytkové hrany budou zhotoveny v bezespárovém provedení **navážením hrany na dílec** pomocí technologie: **LASER, HOT – AIR, NIR** nebo **PLASMA** za použití hrany opatřené před-nanesenou polymerovou funkční vrstvou, barevně shodnou s dekorem hrany. ABS hrany budou barevně shodné s plošným materiálem, na který budou nanášeny.

Důvody, proč je tato technologie vyžadována:



- vizuální estetické hledisko - spoj je bezespárový
- vysoká kvalita fixace ABS hrany
- výrazně větší odolnost proti působení vlhka, vody, dezinfekčních a čisticích prostředků.
- nulové riziko odlepení hrany, působením tepla (např. slunečním zářením, vytápěním místností atd.)
- hygienické hledisko - v místě spoje nedochází k usazování nečistot a bakterií jako je tomu u všech ostatních technologií na bázi lepidla (např. Eva, Pur, atd.) u kterých nejde vzniku a viditelnosti spáry zabránit.

Tří škálová stupnice hodnocení kvality hrany v bezespárovém provedení:

■■■	Odolnost proti vlhkosti
■■■	Odolnost proti UV záření
■■■	Adheze/tvrdost
■■■	Vzhled

Bezespárové provedení bude aplikováno u pracovních desek stolů a pohledových dílů (dveře skříní, čela zásuvek, viditelné police atd.). U ostatních dílů a korpusů bude použita standardní ABS hrana. Použití papírových nažehlovacích hran a gumových narážecích hran je nepřípustné!

Pro olepení hran je možno použít i jinou srovnatelnou technologii, která splňuje parametry odolnosti proti vlhkosti, adheze a tvrdosti (dle výše uvedené stupnice).

Záda skříňových prvků

U všech otevřených skříní a tam, kde je to uvedeno, budou záda skříně z LTD tl. 18 mm ve stejném dekoru jako výrobek. V ostatních případech budou záda z lakované MDF o tl. 3 mm. Záda budou provedena do vyfrézované polodrážky v LTD, jejíž hloubka je dána tloušťkou materiálu zad. Kotvení zad do polodrážek bude provedeno pomocí nastřelovaných ocelových spojek, v dostatečném počtu, pro pevné přichycení zad. Pokud budou záda viditelná přes prosklená dvířka, bude použita lakovaná MDF s identickým dekorem jako LTD korpusu skříně (od stejného výrobce!). V ostatních případech bude barva zad bílá.

Montáž LTD obkladů na stěny (pokud se v projektu vyskytuje)

Montáž na stěny bude provedena pomocí podkladních lišt z LTD tl. 18 mm, opatřené ABS hranami tl. 2 mm. Lišty budou kotveny do zdi ocelovými vruty do hmoždinek. Obklad bude na tyto podkladní lišty kotven pomocí dřevěných kolíků na lepidlo. Lišty budou odskočeny po celém svém obvodu oproti čelní desce obkladu o 20 mm. Není přípustná žádná rozměrová tolerance ani montážní chyba při instalaci obkladu. Případné zrcadlo na obkladu stěny bude přilepeno speciálním silikonem na zrcadla na obklad stěny z LTD 18 mm. Zrcadlo bude mít zabroušené, leštěné hrany nebo fazetu.

Závěsy dvířek

Budou použity odpovídající typy závěsů podle způsobu otvírání a konstrukce dvířek. Povrchová úprava závěsů bude stříbrná matná. **Všechny závěsy budou vybaveny integrovanými tlumiči dorazu!** Pokud to není konstrukčně možné, může být tlumič namontován na korpus. Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání. Počet závěsů a jejich umístění bude zvoleno podle rozměrů a hmotnosti dveří tak, aby dveře byly bezvadně funkční bez průvěsu nebo drhnutí. Naložené dveře budou oproti korpusu menší pouze velikost nutnou pro bezchybné otvírání dveří.

Nábytkové zámky

Budou osazeny dle zakreslení ve výkresové dokumentaci. Budou použity na dvířka skříněk z LTD, na čela šuplíků z LTD. Zámky budou řešeny jako centrální pro více zásuvek, nebo jednoduché pro samostatná dvířka. Povrchová úprava pohledových částí zámků bude stříbrná, matná. Skříně, které jsou součástí jedné skříňové sestavy a slouží jednomu uživateli budou mít zámky na stejný klíč! Pokud skříně v sestavě využívá více uživatelů (šatní skříň, na osobní věci), budou mít rozdílné klíče podle uživatelů. U ostatních zámků je použití stejných klíčů nutné projednat s investorem (příp. uživatelem). Budou použity zámky s dodatečnou možností instalace centrálního klíče. Dodávka zámků bude se 4-mi náhradními klíči, které budou popsány tak, aby bylo zřejmé ke kterému nábytku patří (vč. označení místnosti). Typ a výrobce zámků musí umožňovat jednoduché doobjednání náhradních klíčů nebo částí zámků.

Vnitřní police ve skříních

Budou provedeny ve stejném dekoru LTD jako materiál korpusu skříně, pokud není ve výkrese uvedeno jinak. Vnitřní uspořádání určuje výkresová dokumentace, tloušťka polic nebo jejich případné vyztužení bude voleno s ohledem na budoucí zatížení. Hrany polic za naloženými dvířky budou opatřeny ABS tl. 0,5 mm. Hrany polic viditelné budou opatřeny ABS tl. 2 mm. Směr kresby dekoru polic bude vždy podél čelních dvířek skříněk. Velikost polic bude provedena tak, aby byla umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky (min. 4 ks na polici), umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk tak, aby byla zajištěna jejich výšková variabilita. Police pevně spojená s korpusem bude použita, pouze pokud je to ve výkrese, nebo to vyžaduje konstrukční řešení.

Zásuvky, šuplíky

Korpus šuplíků bude rozměrově řešen tak, aby byl maximálně využit vnitřní prostor nábytku. Bočnice šuplíků budou provedeny z LTD max. tl. 18 mm. Dno šuplíku je provedeno z lakované MDF tl. 3 mm do drážky v bočnicích šuplíku. Pokud je to uvedeno ve výkrese, bude dno provedeno z LTD (příp. pokud to bude vyžadovat budoucí zatížení šuplíku) Horní hrana bočnic bude vždy o 20 mm níže než čelo zásuvek. **Všechny šuplíky budou osazeny kuličkovými celovýsuvy s dotahem a tlumením**, které budou voleny s ohledem na délku a nosnost šuplíku a budou umožňovat snadnou demontáž šuplíku z korpusu. U kuchyňských linek budou použity typové korpusy s integrovanými výsuvy, pokud není ve výkrese uvedeno jinak. Horní šuplík kancelářských kontejnerů bude vybaven šedým, plastovým rozdělovačem na celý rozměr šuplíku. Rozdělovač bude sloužit na kancelářské vybavení a bude uložen do šuplíku volně.

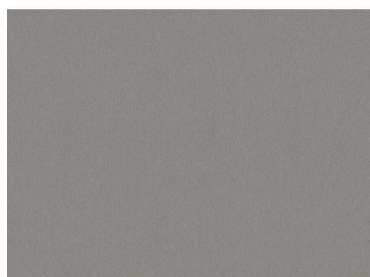
2. DEKORY, NÁBYTKOVÉ KOVÁNÍ A VYBAVENÍ

2.1 Dekory a barvy LTD, HPL

lamino JAVOR ŠAMPAŇSKÝ (dvířka,korpusy)
HPL JAVOR ŠAMPAŇSKÝ (pracovní stoly)



HLINÍK JEMNĚ KARTÁČOVANÝ
(pracovní deska postforming)
lamino HLINÍK KARTÁČOVANÝ (obklady)



2.2 Nohy a kolečka

Detail seřiditelné soklové nohy v. 100-150mm.
Velká dosedací plocha s průměrem 78 a 80 mm
Seřízení výšky plus/mínus se provádí rukou
nebo pomocí šroubováku
Vysoká únosnost nožek: 350kg
Plast černý



Výškově stavitelná nábytková noha – rohová
(hliník – elox přírodní):
Hliníkový profil 45x45mm, v. 150mm +
masivní podnožka



Kolečka:

Ozdobné dvojkolečko s kluzným ložiskem (s brzdou)

Těleso: polyamid, stříbrný

Běhoun: termoplastická pryž, šedá Centrální nohy:



Centrální noha:

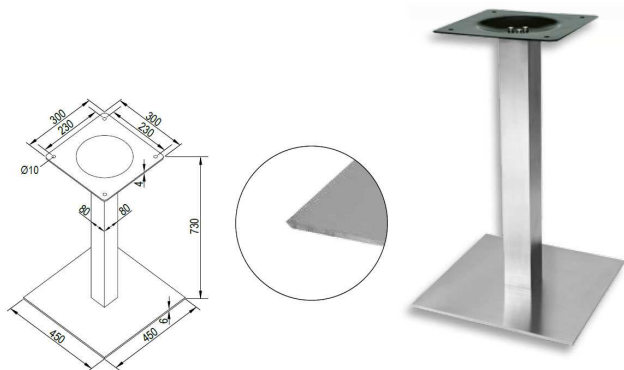
Rozměry základny dle specifikace v dokumentaci

Materiál litinová základna a kříž nebo roznašeč, svislý ocelový profil

Výška dle specifikace v dokumentaci

Počet kusů udán výkresovou dokumentací.

RAL 9006



2.3 Úchytky, madla, háčky atd.

Úchyty a madla:

Umístění madel a jejich použití dle polohy uvedené ve výkresové dokumentaci. Počet kusů madel je specifikován počtem znázorněných kusů ve výkresu nábytku. Madlo bude kovové – satín chrom, vrtané přes dvířka a šroubované z rubového líce dvířek křížovými šrouby dodanými výrobcem s madly. Madla budou délky 166mm, pokud není v dokumentaci určeno jinak. Materiál kov.



Nastavitelná podnož:

podnož mechanicky nastavitelná: RAL 9006,

Rozměry: š.680 x v.650-850mm

Rozměry (stůl hl. 600mm a menší):

š.580 x v.650-850mm



Háčky na oblečení:

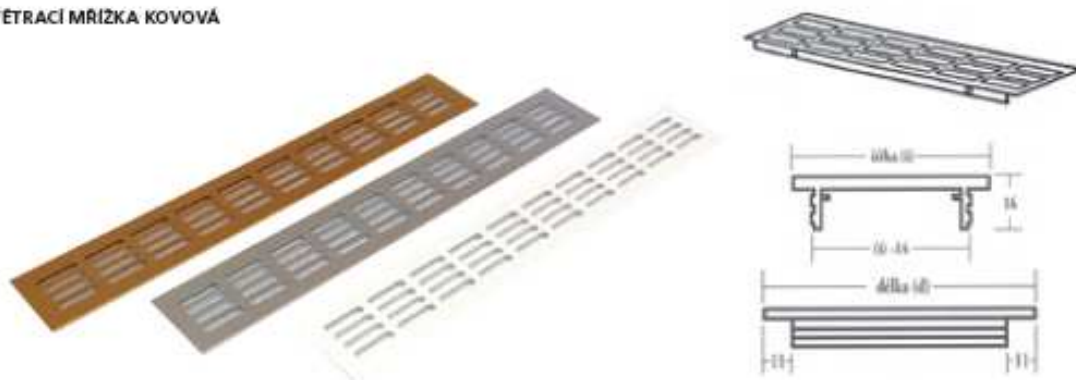
Budou použity na odkládacích stěnách dle výkresové dokumentace. Provedení háčku bude kov - ve variantě povrchu satin chrom.



Větrací mřížky:

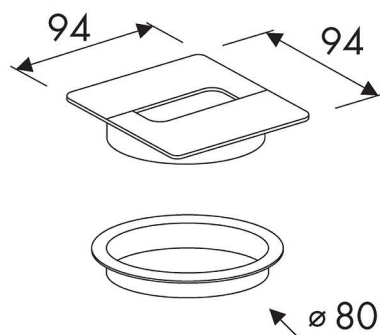
Jedná se o větrací mřížky kovové v provedení s horizontálními oválnými otvory. Umístění dle výkresové dokumentace, max. však výška mřížky 100mm, délka dle zobrazení. Povrch bude řešen v eloxovaném hliníku.

VĚTRACÍ MŘÍŽKA KOVOVÁ



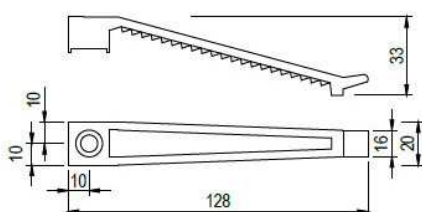
Průchodky pro kabeláž:

Jde o průchodky do pracovních desek stolů navazující na vyústění kabeláže z podpracovní desky nebo kabelového žlabu. Průchodky budou vrtány na místě dle požadavku uživatele. Dodavatel je povinen zahrnout do kalkulace min. 2ks/stůl plastových průchodek v odstínu stříbrná do nabídkové ceny.



Kabelové žlaby a příchytka pod pracovní desku:

Veškeré pracovní stoly budou vybaveny kabelovými žlaby (popř. i příchytkami) montovanými po 150mm pod pracovní desku. Kotvení bude provedeno tak, aby byly kabely vizuálně potlačeny za hranu pracovní desky.



Seřiditelná šatní tyč včetně 2 nosičů seřiditelná pro světlé šířky korpusu od 600 do 900 mm chromovaná ocel



Kabelová příchytka pod pracovní desku

3. ELEKTROSPOTŘEBIČE A TYPOVÉ VÝROBKY

3.1 Elektrospotřebiče

Vestavné spotřebiče jsou součástí ceny položky (kuch. linky), volně stojící spotřebiče jsou ceněny samostatně!

Mikrovlnná trouba (MT) - volně stojící, hloubka max 345mm (v závislosti na hloubce horních skříněk linky, tj. 350mm), výška max 350mm, šířka max 700mm, průměr talíře 27cm, pouze ohřev, rozmrazování, automatické programy (bez grilu), časovač, vnitřní objem 20l, displej, výkon mikrovln 800 W

Konkrétní typ MT bude před dodáním konzultován s investorem



Chladnička s výparníkem (V01) – šířka max 580mm, výška max 845, barva bílá

Konkrétní typ chladničky bude před dodáním konzultován s investorem



Varná konvice (VK) – nerez, 1,7l, příkon: 2400W, zakrytá spirála, světelná signalizace provozu, zřetelný vodoznak, automatické vypnutí ohřevu, ochrana proti chodu bez vody, vyjímatelný filtr – standard.

Konkrétní typ varné konvice bude před dodáním konzultován s investorem

