

PRO SO 01 OBJEKT IVC

D.1.4.8–100 - TECHNICKÁ ZPRÁVA

DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

Název zakázky:	IVC KOPŘIVNICE
Místo stavby:	k.ú. Vlčovice (okres Nový Jičín). parc.č. 661/24, 661/49, 661/174, 661/181, 661/182, 661/232, 661/233, 661/234, 661/235, 661/236, 661/237, 812/10, 812/13, 812/22, 812/27, 812/28, 812/30, 812/31, 812/32, 812/33, 1000/1, 1005/1 k.ú. Kopřivnice (okres Kopřivnice) - parc.č. 1906/1, 1913
Investor:	Česká republika - Hasičský záchranný sbor Moravskoslezského kraje Výškovická 40, 700 30, Ostrava - Zábřeh Zastoupený: brig. gen. Ing. Vladimírem Vlčkem, Ph.D., ředitelem HZS Moravskoslezského kraje
Stupeň dokumentace:	Dokumentace pro provedení stavby
Hlavní projektant:	PROJEKTSTUDIO EUCZ, s.r.o. Opavská 6230/29A Ostrava-Poruba IČ: 277 87 443
Zodpovědný projektant:	Ing. arch. Jaroslav Kotek č. Autorizace: 1880 (autorizace se všeobecnou působností (A.0)) Oprávněn jednat ve věcech právních: Ing. arch. Jaroslav Kotek & Ing. arch. David Kotek Oprávněn jednat ve věcech technických: Ing. Zbyněk Jendryka
Vypracoval:	Ing. arch. Zuzana Sýkorová
Datum:	3/2021

A.1. ÚVOD

Návrh interiéru interiérového vybavení IVC Kopřivnice respektuje daný stavební prostor. Vychází z požadavků investora a budoucích uživatelů a projektu pro stavební povolení. Předmětem návrhu interiéru je vybavení prostoru nábytkem, z hlediska požadavků funkčnosti a estetiky. Předmětem dodávky interiéru je dodávka vestavěného interiéru, volného nábytku a ostatního vybavení v celém objektu.

A.2. PŘEDMĚT DÍLA

Předmět díla je uspořádán a členěn ve smyslu systémového funkcionálního popisu. Jsou zde popsány hlavně základní funkce, resp. z toho vyplývající nebo požadované povrchové úpravy a materiály. Společně s údaji o konstrukčním typu, nábytkových dílech, materiálech interiéru a rozměrech platí za popsání i postup zhotovitele až po hotový výkon podle uznávaných pravidel techniky a zákonných a úředních předpisů. Jestliže obsahuje navržený předmět díla dle názoru nabízejícího zhotovitele nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit v průběhu výběrového řízení. Veškerá fotografická vyobrazení v PD jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce, pokud není uvedeno jinak. Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem, nebo jsou lepší. Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné:

- oborovými technickými pravidly
- výrobními postupy

považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit.

Pokud jsou kdekoli v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo v těchto technických podmínkách stavby IVC Kopřivnice použity požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku za příznačné, patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst. 6 zákona č.137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

Dodávka interiéru je členěna na následující soubory dodávaných prvků interiéru. Každý jednotlivý soubor obsahuje přesnou dílčí specifikaci prvků a konstrukcí pro zřetelný popis tvaru, funkce, barvy a kvality, trvanlivosti dodávaného prvku. Členění na dílčí soubory nemá vliv na tvorbu nabídkové ceny uchazeče, je provedeno zejména pro zjednodušení materiálového popisu, konstrukce a užívání prvků interiéru. V projektu je použito kombinace těchto dílčích souborů v jednotlivých místnostech či jiných označených celcích stavby.

Okruh prvků začleněných do jednotlivých souborů byl zvolen na základě identických znaků konstrukce, materiálu nebo užití výsledného prvků interiéru, jako například typový nábytek, atypický nábytek, ostatní nábytek a vybavení, sanitární prvky a doplňky, informační systém...

Závazný je případný požadavek zadavatele dodržet plnou datovou kompatibilitu systémů v návaznosti na nastavbové a řídicí systémy a vyžadované komunikační protokoly.

A.3. SPECIFIKACE NÁBYTKU

A.3.1. Zkoušky interiérového nábytku

Nábytek pro interiér v provedení LTD a dýha dle níže uvedených norem musí splňovat:

- 1a. Nábytek musí splňovat na provedení laminované dřevotřískové desky – LDTD (LTD i DTD+dýha) emisní limit volného formaldehydu
dle platné legislativy (vyhlášky, normy a směrnice) pro propůjčení ochranné známky -
Agglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.
- 1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky
č.6/2003 Sb.,v platném znění, kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a
biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.
Požadovaný výsledek: SPLŇUJE
- 2a. ČSN EN 1730 - Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní
 - Pevnost horizontálním statickým zatížením
 - Pevnost vertikálním statickým zatížením
 - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
 - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
 - Pevnost konstrukce rázem
 - Stabilita
- 2b. ČSN EN 527-3 - Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní
 - Pevnost horizontálním statickým zatížením
 - Pevnost vertikálním statickým zatížením
 - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
 - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
 - Zkouška pádem
 - Stabilita
- 2c. ČSN EN 1727 - Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný
 - Zabezpečení zásuvky
 - Zabezpečení polic proti vypadnutí
 - Pevnost podpěr polic
 - Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
 - Otevření zásuvky dynamicky
- 2d. ČSN EN 1725 - Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel
 - Stabilita
 - Trvanlivost lehací plochy
 - Pevnost lehací plochy rázem
 - Trvanlivost okrajů postele
 - Pevnost konstrukce vertikální silou
 - Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil
 - Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických
norem ČSN P ENV 12521, ČSN EN 527-2, ČSN EN 1727 a ČSN EN 1725.

Požadovaná min. hodnota: SPLŇUJE
3. ČSN 91 0282 čl. 2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 - Zjišťování světlostalosti povrchu LTD
Požadovaný výsledek: SPLŇUJE
4. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD
 - Přílnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
 - Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722 - min. požadovaný stupeň 4
 - Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721 - min. požadovaný stupeň 4
 - Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720 - min. požadovaný stupeň 4
 - Odolnost proti oděru ČSN 91 0276 - min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot.

5. Povrchová úprava nábytkových dílců z dýhované DTD
 - Tvrdost tužkou ČSN 67 3075 - min. požadovaný stupeň 8
 - Přilnavost mřížkou ČSN ISO 2409 - min. požadovaný max. stupeň 0
 - Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722 - min. požadovaný stupeň 4
 - Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721 - min. požadovaný stupeň 4
 - Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720 - min. požadovaný stupeň 4
 - Odolnost proti oděru ČSN 91 0276 - min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot.
6. Potahové textilie na sedacím nábytku
 - Odolnost v oděru - min. požadavek 1000.000 otáček dle EN ISO 12947-2
 - Odolnost proti šmolkování - min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
 - Stálobarevnost na světle - min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
 - Stálobarevnost v otěru za sucha - min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
 - Stálobarevnost v otěru za mokra - min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

A.3.2. Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD)

Zkratka výrobku LTD – Laminovaná dřevotřísková deska tl. 18 a 25 mm. Materiál bude případně vrstven do požadované tloušťky dle požadavků projektové dokumentace. Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkrese jednotlivých prvků nábytku. Laminované dřevotřískové desky jsou tradiční velkoplošné desky s nalisovaným dekorativním papírem.

Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v běžných provozech či domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. **Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm.** Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu (není-li v PD uvedeno jinak).

A.3.2.1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

A.3.2.2. Informace o složení

Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/m³ DTD):

dřevní hmota - 600 - 640 kg atro - listnaté 10%, jehličnaté 90%

močovino-formaldehydová pryskyřice - 50 - 65 kg (sušina)

parafin - 2,5 - 3 kg

tužidlo - nitrát amonný - 1,2 kg (sušina)

voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy ČSN EN 312.

Impregnované papíry:

(plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m² + 4 g/ m²)

- nános pryskyřic 90 - 110 % + 5%

- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnačními dekorativními, podkladovými nebo speciálními papíry vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (močovino - formaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

A.3.2.3. Informace o vlastnostech

Požadavky na všeobecné vlastnosti: Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce č. 1 v ČSN EN 14322.

Mechanicko – fyzikální vlastnosti – stanovení podle požadavku ČSN EN 14322:

pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost, pevnost v ohybu, přidrženost povrchu

Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek ČSN EN 14322: způsob provedení zkoušek podle ČSN EN 438-2

Hygienické požadavky: Směrnice DiBt 100 – „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu.

Požární vlastnosti: Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře s/ a podle plamene hořících částic d0. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

A.3.2.4. Pokyny pro přepravu a skladování

Přeprava

Prostředky, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům) - zboží je ve voze zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním, apod.

Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65%. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

A.3.2.5. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování LDTD

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady, pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky pro vstupní suroviny. Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadu z DTD, je třeba je využít energeticky v zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

A.3.2.6. Související normy

ČSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky

ČSN EN 312 - Třískové desky - Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí

ČSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu

ČSN EN 311 - Přidrženost povrchových vrstev třískových desek

ČSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě

ČSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách relativní vlhkosti vzduchu

ČSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky

ČSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti

ČSN EN 323 - Zjišťování hustoty

ČSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL) - Desky na bázi termosetických pryskyřic - část 2: Stanovení vlastností

ČSN 29 9030 - Manipulace a skladování

A.3.2.7. Dekor základního konstrukčního materiálu (dále jen LTD)

Lamino MEDOVÝ DUB jako samostatný materiál

(jako referenční dekor byl vybrán produkt: Lamino DTDL Kronospan K358 Medový dub délka: 2 800 mm, Šířka: 2 070 mm, standardní tloušťka: 18 mm)



Tento materiál bude použit na výrobu nábytku zabudovaného i volně stojícího, a dále na vybrané truhlářské, zámečnické či ostatní prvky vykazované v architektonicko-stavebním řešení (D 1.1.1), přičemž u těchto prvků je vždy odkaz na popis deskového materiálu v TZ interiéru. (např. O 14, O15, O21, Z 77, apod.). Tloušťka desky je detailně popsána ve výkresové dokumentaci interiérového vybavení. Orientace kresby dřeva-struktury bude navazovat na sousední díl na viditelných plochách!!! Znázorněná léta budou na výrobcích ve svislé poloze. Dekor musí být v dostatečném předstihu vzorkován v rámci A.D. U vybraných prvků bude tento dekor jako HPL deska.

A.3.2.8. Hrana LTD

Bude provedena z lepených ABS hran a to vždy v dekoru plošného materiálu LTD. Pro aplikaci hran bude použito technologie navaření ABS hran s přednanesenou polymerovou funkční vrstvou barevně shodnou s barvou hran. Odchlípnutí ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřijatelné a jsou důvodem pro reklamaci a odmítnutí výrobku.

- U skříňového nábytku jsou boční hrany dveří a přední hrana půdy oplepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou oplepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

- U stolového nábytku jsou boční hrany stolové desky a svislé hrany boků oplepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou oplepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

BEZESPÁROVÉ NANÁŠENÍ HRAN

Nábytkové hrany budou zhotoveny v bezespárovém provedení **navařením hrany na dílec** za použití hrany opatřené před nanesenou polymerovou funkční vrstvou, barevně shodnou s dezénem hrany. (Použití lepidla není přípustné).

Přednosti této moderní technologie:

- Vizuální hledisko - spoj je bezespárový.
- Vysoká kvalita fixace ABS hrany.
- Výrazně větší odolnost proti působení vlhka, vody, dezinfekčních a čistících prostředků.
- Nulové riziko odlepení hrany působením tepla (např. sluneční záření, nebo umístění u zdroje vytápění místnosti atd.).
- Hygienická hlediska - v místě spoje nedochází k usazování nečistot a bakterií, jako je tomu u všech ostatních technologií na bázi lepidla, u kterých nejde vzniku a viditelnosti spáry zabránit.

Technika zpracování hran
LEPENÍ



Technika zpracování hran
NAVAŘOVÁNÍ



Bezespárová hrana bude provedena u pohledových a namáhaných nábytkových dílců, například: dveře skříní, čela zásuvek, pracovní desky stolů atd.

A.3.2.9. Spojování LTD

Spojování je řešeno pomocí kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenosti kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti na použitém deskovém materiálu. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do průměru 8mm, max. velikost 8x35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3x tl. deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!!! Spojování plošné deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů!!!

Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování,

spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

A.3.2.10. Záda skříňových prvků

Materiál zad – SOLOLAK, dle lamina. Záda budou provedena do konstrukce z LTD do vyfrézované polodrážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad. Kotvení zad do polodrážek bude provedeno pomocí nastřelovaných ocelových spojek. Počet spojek bude zvolen s důrazem na zajištění trvanlivosti a funkčnosti propojení konstrukce se zářadovou výplní. Materiál zad bude v provedení odpovídající barvě doplňků skříněk. V případě, kdy budou záda viditelná z čela skříněk, budou použita záda z identického materiálu jako provedení korpusu skřínky a to LTD BĚLENÝ DUB. Záda budou výrobek identického výrobce materiálu LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálu. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné. Velikost polodrážky min. 12/6 mm (š./hl.). Vnitřní hrany polodrážky nebudou ponechány jako surová dřevotříska bez další povrchové úpravy.

A.3.2.11. Minimální požadované vlastnosti materiálu desky

Plošná tolerance:	2 mm/m
Pevnost v ohybu:	23 N/mm ²
Vlhkost:	4-6 %
Formaldehyd:	max. 8 mg/100g
Hustota:	770kg/m ³
Tolerance tloušťky:	±0,2mm
Obsah písku:	max 0,05%

A.3.2.12. Závěsy dvířek

Budou voleny dodavatelem na základě konstrukce dvířek znázorněné ve výkresové dokumentaci. Závěsy budou provedeny v povrchové úpravě stříbrná, matná. Veškeré dveří závěsy nebo konstrukce skřínek budou vybaveny tlumiči dorazu v plastovém, šedém provedení (nacvakávací na závěs, hranu korpusu, vrtaná do hrany korpusu). Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

A.3.2.13. Dvířka plná z LTD

Materiál a tloušťka dvířek bude odpovídat základní specifikaci materiálu LTD.

Existují tři základní druhy naložení dveří.

Vložené dveře: Dveře jsou uvnitř korpusu skřínky. Také zde musí být mezera, která umožní bezpečné otevírání dveří. Používají se vyhnuté závěsy. Vyhnutí 16 mm.

Polonaložené dveře: Dvoje dveře jsou před mezistěnou skřínky. Potřebná mezera se nachází mezi nimi. Rozměr potřebný pro naložení dveří je tím redukován. Používají se vyhnuté závěsy. Vyhnutí 9,5 mm. U polonaložených dveří (mezistěny) musí být mezera mezi hranami dveří dvakrát větší než minimální mezera. Obě křídla dveří se pak mohou otevírat současně.

Naložené dveře: Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří. Vyhnutí 0 mm.

Minimální mezera: Minimální mezera je místo potřebné k otevření dveří. Rozměr minimální mezery závisí na vzdálenosti misky, tloušťce dveří a typu závěsu. Požadovaná minimální mezera může být určena z tabulky uvedené pro každý typ závěsu. Sražením hran dveří se minimální mezera zmenšuje.

Naložení dveří: Naložení dveří je přesah dveří přes bok od vnitřní hrany korpusu.

Mezera: Mezera je vzdálenost mezi vnější hranou dveří a vnější hranou korpusu (naložené dveře), vzdálenost mezi dvěma dveřmi (polonaložené dveře) nebo vzdálenost mezi vnější hranou dveří a vnitřní hranou korpusu (vložené dveře).

Počet závěsů na dveřích: Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V praxi jsou tyto faktory velmi variabilní případod případu. Počty kusů uvedené na obrázku jsou pouze orientačními hodnotami. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení. Z důvodu stability se rozteč mezi závěsy doporučuje co největší.

A.3.2.14. Nábytkové zámky

Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových kusů. Budou použity na dvířka skřínek z LTD, na čela šuplíků z LTD, případně na dvířka z hliníkového rámečku nebo dvířka skleněná. Zámky budou řešeny jako centrální pro více zásuvek, nebo jednoduché pro samostatná dvířka. Umístění vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Zámky budou osazeny s dodatečnou možností instalace centrálního klíče. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná. Dodávka zámku se 4 - mi náhradními klíči. Dodávka klíčů bude provedena v očíslovaných sériích v uzamykatelné schránce, se schématem umístění nábytku na patře. Typ a

výrobce zámku musí umožňovat jednoduché doobjednání náhradních klíčů nebo částí zámků. Dodavatel musí předat seznam autorizovaných servisních středisek zabezpečující servis uzamykání po uplynutí záruční doby na dodávku interiéru.

A.3.2.15. Vnitřní police ve skříních

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Veškeré hrany polic budou opatřeny ABS tl. 0,5mm. Směr kresby dekoru polic bude vždy podél čelních dvířek skříněk. Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4ks na polici umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk. Kovové police budou opatřeny plastovou bužirkou pro podložení polic. Police tedy budou řešeny jako variabilní, pokud specifikace prvků v položkovém rozpočtu neurčí jiné technické řešení. Výškově bude vrtání provedeno na variabilní umístění polic výškovým osazením.

A.3.2.16. Policové kolíky



A.3.2.17. Šuplíky

Korpus šuplíků je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku šuplíku ke hloubce nábytkového prvku. Bočnice šuplíků jsou provedeny z LTD RAL 9006 tl. 12 mm, max. však 18 mm. Dno šuplíku je provedeno z L-MDF (lakovaná MDF) RAL 9006 tl. 3 mm do drážky v bočnicích šuplíku. Výška bočnic bude vždy o 20 mm níže než výška čela zásuvek. Výsuvy zásuvek budou provedeny kuličkovými plnovýsuvy na danou hloubku šuplíku.

Požadavky na výsuvy:

- plnovýsuv se zarážkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí
- ocel pozinkovaná
- nosnost min. 100 N
- vodící kolejničky a kuličková klec tvoří kompletní nedělitelnou jednotku
- lehký chod a vysoká stranová stabilita s přesným vedením
- kuličková klec z plastu tlumícího hluk s kalenými ocelovými kuličkami
- s dodatečnou podpěrrou čela od délky zásuvky 430 mm
- montáž nasunutím - zásuvka se položí na výsuvy a zasune do korpusu!
- stabilita šuplíku při vysunutí v jakékoli projektované šíři šuplíku

Šuplíky budou vybaveny zámkem dle specifikace výše. Horní zásuvka kancelářských kontejnerů bude vybavena černým nebo šedým, plastovým rozdělovačem. Rozdělovač bude sloužit na kancelářské vybavení, bude uložen do zásuvky volně.



Ostatní vybavení šuplíku specifikuje případně popis výrobku na příslušném výkresu.

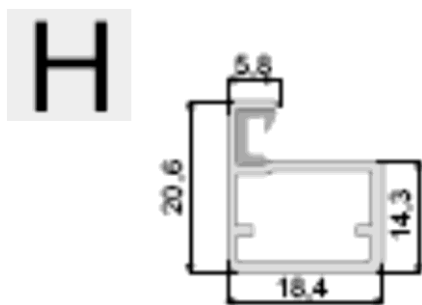
A.3.2.18. Prosklená dvířka nábytkových skříněk

Dvířka prosklená jsou řešena z mléčného nebo čirého skla (resp. Jak je uvedeno v PD), tl. 4 mm do hliníkového, eloxovaného rámečku. Výplňové mléčné sklo bude mít rubový líc do vnitřního prostoru skřínky orientován pískovanou stranou, která bude opatřena trvalou ochranou povrchu proti opotřebení např. zalakováním. Sklo bude osazeno do drážky v rámečku opatřeno těsnicí pryží. Rámečky budou svým rozměrem bezchybně lícovat s korpusem skříní. Dvířka budou v provedení jako naložená. Dvířka tvořená rámečky budou do korpusu osazena pomocí speciálních malých závěsů, kovové konstrukce, s možností 2D seřízení. Korpus nebo závěsy budou osazeny tlumícím mechanismem zabraňujícím „úder“ dvířek o korpus.

Veškerý materiál všech rámečků a skla, nebo jiných materiálů výrobku bude identické série bez barevných, konstrukčních nebo jiných odchylek. Madla do dvířek budou provedena pouze dle specifikace v odstavci „Madla a úchyty“.

Pro dvířka bude použit pouze a bez výjimky pouze rámeček uveden na zobrazení níže.

Provedení rámečku:



A.3.2.19. Nohy a kolečka

Veškeré volně stojící skřínky budou osazeny na obvodových soklech z LTD tl. 18 mm s nalepeným hliníkovým plechem na výšku zobrazenou ve výkresové dokumentaci (není-li v PD uvedeno jinak). Sokl bude proveden jako samostatný prvek, bude osazen rektifikovatelnými nohami – soklová seřizovací noha.

Plastová seřizovací noha:

Nábytkové sestavy zobrazené nebo specifikované v PD s vyrovnávacími stavitelnými nohami o výšce 100mm v provedení plast. Tyto nohy jsou provedeny po seřízení jako opora narážecímu soklu z LTD.

Velká dosedací plocha s průměrem 78 a 80 mm

Seřízení výšky plus/mínus je snadné, provádí se rukou nebo pomocí šroubováku

Držáky pro soklové zásuvky od výšky soklu 150 mm

Nosnost 4500 N/ks

Plast černý



A.3.2.20. Stolové nohy

Jedná se o stolové nohy čtvercového průřezu vyobrazené ve výkresové dokumentaci u jednotlivých stolových prvků.

Popis nohou: Výška plynule seřiditelná od 710 do 740 mm. RAL 9006 práškovou barvou. Rektifikační patky pro vyrovnání nerovností podlahy. Montáž vruty do spodního líce pracovní desky. Nohy čtvercového průřezu 60 x 60 mm.

NOHY ČTVERCOVÉ 60 x 60 mm

POVRCH	VÝŠKA (mm)	REKTIFIKACE (mm)
CHROM	710	+ 30
ELOXOVANÝ HLINÍK	710	
	820	
	710	
IMITACE NEREZU	820	



A.3.2.21. Centrální nohy

Hranatá

Stabilní a těžká základna. Barevné provedení práškovou barvou RAL 9006.

Rozměry základny 400 x 400 mm, ocel. čtvercová noha 80 x 80 mm

Materiál litinová základna a kříž, ocelový profil.

Výška 1100 mm nebo dle specifikace v dokumentaci.

Počet kusů udán výkresovou dokumentací.



A.3.2.22. Kovové konstrukce pracovních stolů

Stolová konstrukce Kubira má lehký a moderní design, velkou variabilitu a vyniká snadnou montáží. Variabilní šířka (800 - 1200, 1200 - 1800 mm), hloubka 790 mm. Materiál ocelový profil 50 x 50 mm (rohvy v úhlu 45 stupňů), plastová regulace, ohýbané profily (most a lyžiny).

Barva: stříbrná RAL 9006

Výška: 720 mm

Hloubka: 790 mm



A.3.2.23. Kolečka

Ozdobné dvojkolečko otočné s kluzným ložiskem Ø 60 mm

Těleso: polyamid, stříbrný

Běhoun: termoplastická pryž, šedá



Ozdobné dvojkolečko otočné s brzdou a kluzným ložiskem Ø 60 mm

Těleso: polyamid, stříbrný

Běhoun: termoplastická pryž, šedá



Ozdobné dvojkolečko otočné s brzdou a kluzným ložiskem Ø 60 mm

Těleso: kov, stříbrná

Běhoun: kov, stříbrná

Kolečko otočné Ø 150 mm

Těleso: kov, stříbrná

Běhoun: termoplastická pryž, šedá



Kolečko otočné s brzdou Ø 150 mm

Těleso: kov, stříbrná

Běhoun: termoplastická pryž, šedá



Kolečko Ø 150 mm

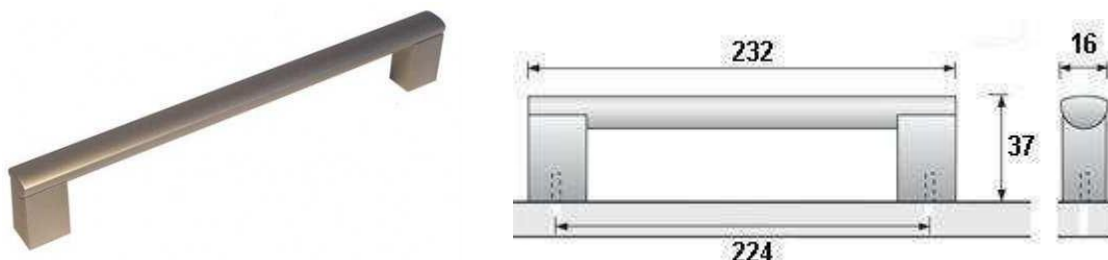
Těleso: kov, stříbrná

Běhoun: termoplastická pryž, šedá



A.3.2.24. Úchytky a madla

Umístění madel a jejich použití dle polohy uvedené ve výkresové dokumentaci. Počet kusů madel je specifikován počtem znázorněných kusů ve výkresu nábytku. Madlo bude hliníkové, vrtané přes dvířka nebo hliníkové dvířkové profily s prosklením a šroubované z rubového líce dvířek křížovými šrouby dodanými výrobcem s madly. Madla budou Porta Alu délky 224 mm a 160 mm pokud není v dokumentaci určeno jinak. Materiál elox. hliník.



A.3.2.25. Háčky na oblečení

Dodavatel je povinen kalkulovat počet 1 ks na každé dveřní křídlo šatní skříňky (dle PD) a na věšákovou stěnu věšáky po 150 mm ve vodorovném směru. Provedení háčku bude kov ve variantě povrchu matný chrom



Háčky na věšákové stěny: šířka 20 mm, výška 84,5, délka 42 mm, povrch satin chrom. Rozteč vrtání 25 mm. Přední montáž.

(např. TULIP věšák Dax, Kód sortimentu 157327)



Háčky do skříní: šířka 58 mm, výška 45, délka 34 mm, povrch satin chrom. Přední montáž.

(např. TULIP věšák Ilan, Kód sortimentu 289688)

A.3.2.26. Popisky šatních skříní

Jedná se o kovové cedulky pro zasunutí štítku se jménem uživatele nábytku. Umístění je na všechny šatní skřínky pro pracovní oděv a na další prvky dle výkresové dokumentace.

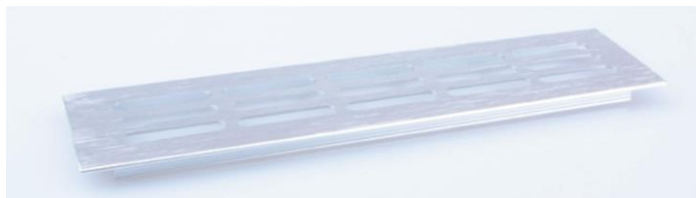


A.3.2.27. Větrací mřížky

Jedná se o větrací mřížky kovové v provedení s horizontálními oválnými otvory. Umístění dle výkresové dokumentace, rozměr dle zobrazení. Povrch bude řešen v hliníku.

rozměry:

- 250/60 (šatní skříň, postele)
- 100/50 (potravinové skříňky)
- 450/60 (kuchyňské linky)



A.3.2.28. Průchodky pro kabeláž

Jedná se o průchodky do pracovních desek stolů navazující na vyústění kabeláže z podpracovní desky nebo kabelového žlabu. Průchodky budou vrtány na místě dle požadavku uživatele. Dodavatel je povinen zahrnout do kalkulace min. 2ks plastových úchytek v odstínu stříbrná / šedá do nabídkové ceny.

A.3.2.29. Kabelový rošt pod pracovní desku

Veškeré pracovní stoly budou vybaveny plastovým nalepovacím kabelovým žlabem pod pracovní desku na celou šíři pracovního stolu od bočnice k bočnici. Nalepení bude provedeno tak, aby byl kabelový žlab vizuálně potlačen za hranu pracovní desky. Povrchové provedení žlabu aluminium finiš (stříbrná) nebo šedá.

Specifikace: délka 1050 mm (možnost zkrátit na libovolnou délku), vč. oboustr. lepicí pásky



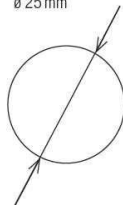
A.3.2.30. Šatní tyče

Šatní tyč včetně 2 nosičů, chromovaná ocel.

ŠATNÍ TYČ KRUHOVÁ

KÓD	ø (mm)	DÉLKA (mm)	POVRCH
15513	25	3 000	CHROM

ø 25 mm



DRŽÁK ŠATNÍ TYČE KRUHOVÉ

ø 25 mm

KÓD	ø (mm)	POVRCH
15514	25	CHROM



A.3.2.31. Postele

Konstrukce je popsána ve výkresové dokumentaci, větrací mřížky a další doplňky: hliník.

Čalounění: barva a typ budou specifikovány architektem a odsouhlaseny uživateli před zadáním do výroby.

Materiál potahu čalounění: potahová látka dvoubarevného charakteru, upřesnění - např. zelená látka má podklad světle zelený a je pravidelně protkáván tmavě zelenou barvou, což vytváří v látce drobné čtverečky o velikosti cca.2 mm, působící celkovým dojmem malého kára.

- Složení : 100 % Xtreme FR
- Nemetallická barviva
- min.100.000 zátěžových otáček
- 330 g/m²
- BS EN 1021 - 1
- BS EN 1021 - 2
- BS 7176 Low Hazard
- BS 7176 Medium Hazard
- ISO 105 - B02:1999 stálost na světle č.6
- ISO 105 -X12:2002 stálost při tření č.4

Je nutné doložit originál nebo úředně ověřenou kopii platného atestu či prohlášením výrobce, že látka splňuje zátěžové otáčky 100.000 cyklů a dále BS 7176 Medium Hazard.

Matrace: Čalounění matrace PUR pěnou odpovídající svou hustotou předpokládané míře zatížení provozem a váhou uživatelů.

Výklop: vyklápěcí vždy ke zdi na 2x pružinový mechanismus

Vyklápěcí kování - požadavky:

- pružinové kování pro postele
- stabilní zpracování všech nýtových spojů s podložkami.
- předpětí pružiny podporuje vyklápění.
- hmotnost roštu postele včetně matrace max. 25 kg.
- u vložené konstrukce musí být tato
- podepřena na všech 4 stranách.
- plastový kryt chrání povlečení v úložném prostoru.



Vnitřní prostor dělen na 3 oddělené buňky (není-li v PD uvedeno jinak). Střední a boční příčky nižšího prostoru budou sníženy o 30 mm tak, aby bylo umožněno proudění vzduchu ve skladovacím prostoru.

A.3.2.32. Trezor

Jednoplášťový elektronický nábytkový sejf -tloušťka dveří 3mm -váha: 2,4 kg -elektronický zámek s nouzovým mechanickým otevíráním, 2 klíče -napájení 4x 1,5 V.

Šířka 230 mm x hloubka 170 mm a výška 170mm.

